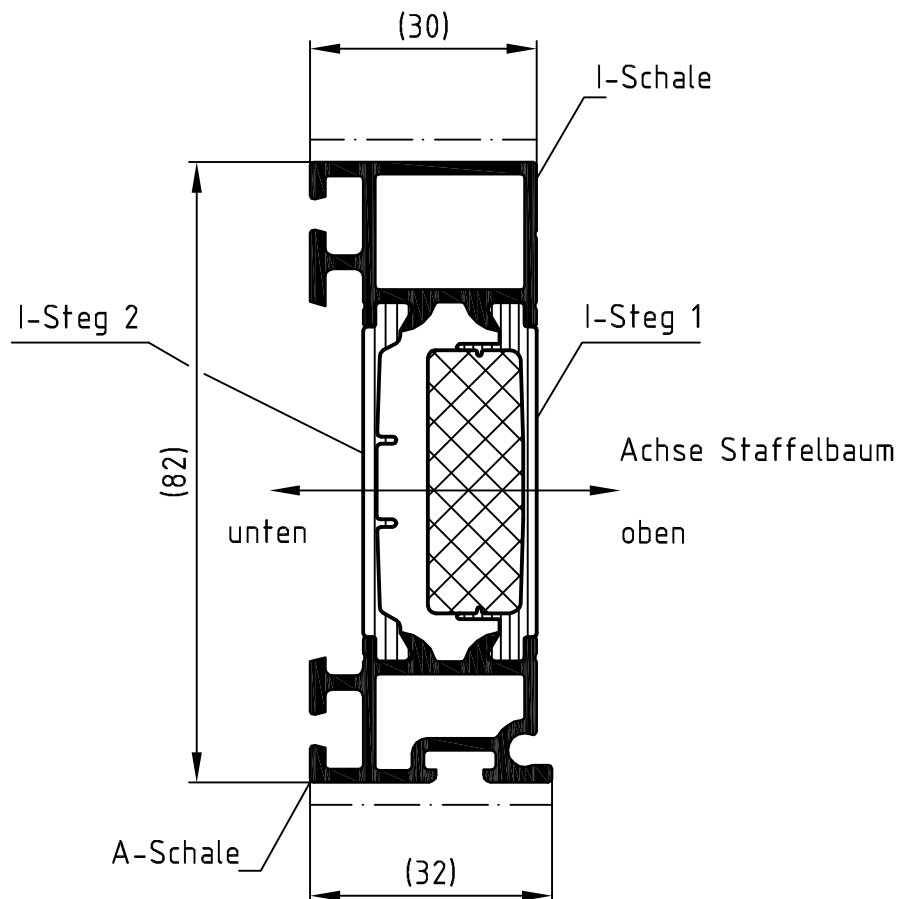




#### Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

|                                           |  |                                               |  |                                                                                     |  |                                                                                          |  |                                       |  |                   |  |
|-------------------------------------------|--|-----------------------------------------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------|--|-------------------|--|
| L [m]                                     |  | Verbund                                       |  | I-Schale                                                                            |  | A-Schale                                                                                 |  | Steg PA1                              |  | Steg PA2          |  |
| 6                                         |  | 441970                                        |  | 445700                                                                              |  | 445710                                                                                   |  | 284043                                |  | 284041            |  |
|                                           |  | Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance |  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                              |  | VP<br>PU                                                                                 |  | Info-Plan:                            |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  |                                                                                     |  |                                                                                          |  |                                       |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  | mech.<br>polished                                                                   |  | -                                                                                        |  | 0                                     |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  | uml.<br>total                                                                       |  |                                                                                          |  | 242                                   |  |                   |  |
| Paßmaße<br>Close tol.                     |  | Abmaße<br>Std. tolerance                      |  | beschichtet<br>coated                                                               |  | - - -                                                                                    |  | Maßstab<br>Scale                      |  | 1 : 1             |  |
|                                           |  |                                               |  |                                                                                     |  |                                                                                          |  | Werkstoff<br>Material                 |  | Gewicht<br>Weight |  |
| Original / Änderung<br>Revision / Version |  | 0100                                          |  |                                                                                     |  | Datum<br>Date                                                                            |  | Name                                  |  |                   |  |
| Name                                      |  |                                               |  | 02.09.2011                                                                          |  |                                                                                          |  | Benennung<br>Title                    |  |                   |  |
|                                           |  | gez.<br>drawn                                 |  | Straßheim                                                                           |  |                                                                                          |  | Schüco AWS 90.SI+ Adapterprofil 30/32 |  |                   |  |
|                                           |  | gepr.<br>checked                              |  | Gödecker                                                                            |  |                                                                                          |  |                                       |  |                   |  |
|                                           |  | ges.<br>seen                                  |  | Nienhüser                                                                           |  |                                                                                          |  |                                       |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  |  |  | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.                                                               |  | 441970 BP 0000                        |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  |                                                                                     |  | EDV erstellt:<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |  | Ersatz für<br>Replacement<br>for      |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  |                                                                                     |  |                                                                                          |  |                                       |  |                   |  |
|                                           |  |                                               |  |                                                                                     |  |                                                                                          |  |                                       |  |                   |  |