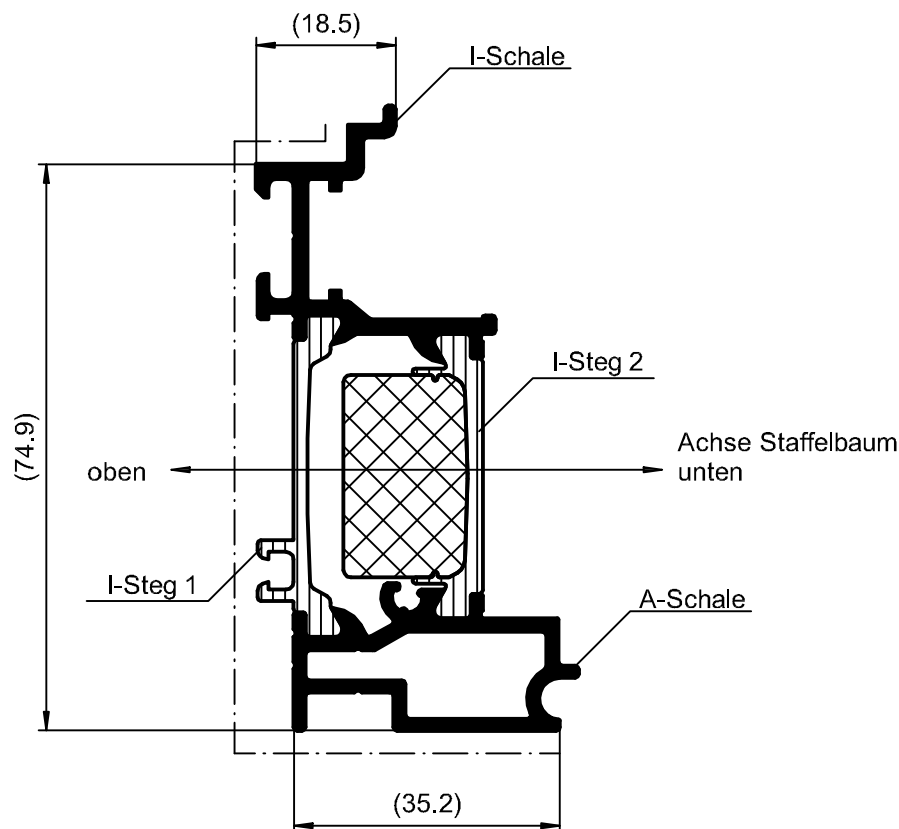




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		Innenschale		Aussenschale		Isoliersteg PA1		Isoliersteg PA2			
6,000		442000		357400		467210		284025		244385			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Maßstab Scale			Gewicht Weight 1.053,77 g/m	
					mech. polished		0						
					uml. total		246						
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version 0100					Datum Date		Name		Benennung Title				
Name					31.05.2013								
				gez. drawn		Schaper							
				gepr. checked		Wedemeyer							
				ges. seen		Gödecker		Schüco AWS 120 CC.SI Stulpprofil innen					
													
				Zeichn.-Nr. Drawing No.				442000_BP_0000					
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for					