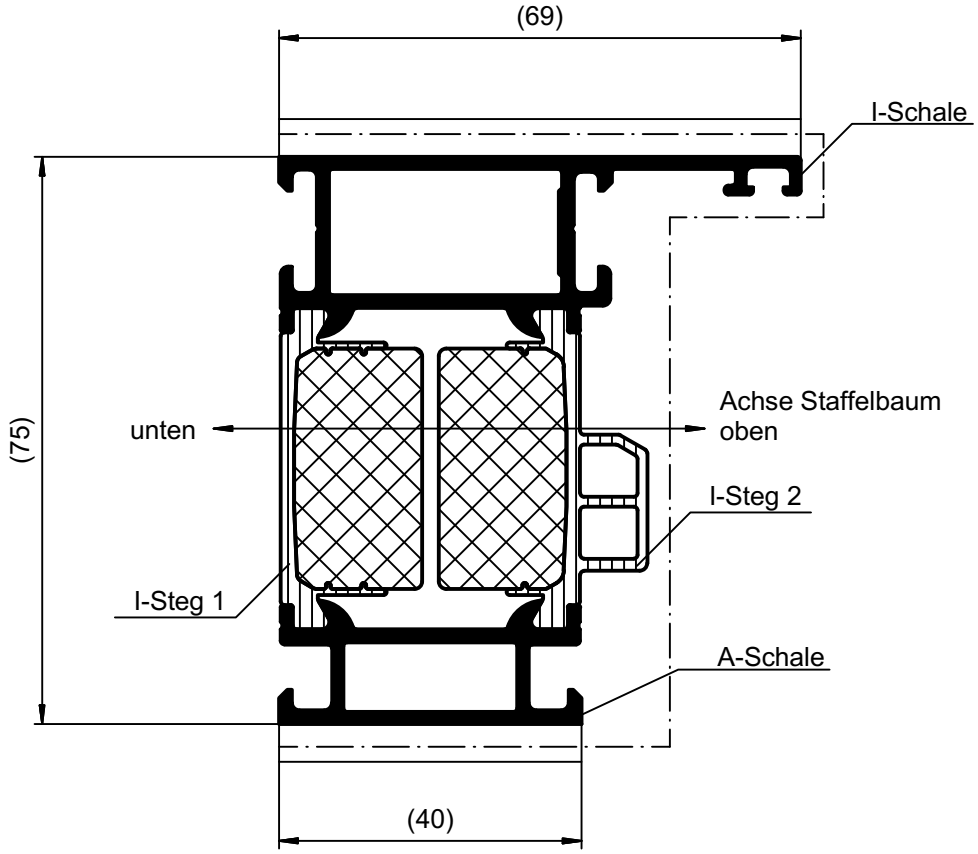

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	442650	391440	391470	284017	284859

Gewicht / Weight: 1381.03 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished	109	Farbe / Colour
	uml. total	308	
	beschichtet / coated	— - —	Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0302			Norm

Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale	1 : 1	Benennung / Title: Blendrahmen 69/40
statische Werte & Gewicht	Datum / Date	18.01.2017	
aktualisiert	gez. / drawn	Staebeler-Grund, M.	
	gepr. / checked	Wedemeyer, J.	Schüco AWS 75.SI+ — Profil
	ges. / seen	Gödecker, C.	
			Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 442650_BP_0000
	SCHÜCO		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature — Ersatz für / Replacement for:

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.