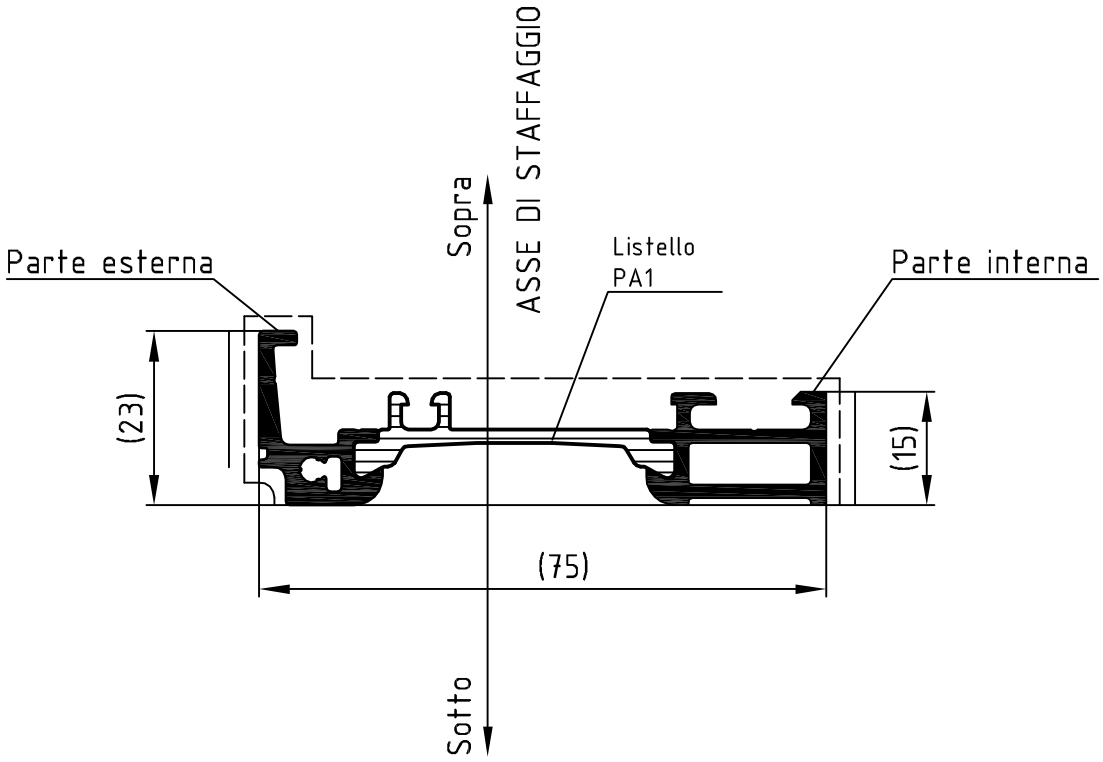

VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature
La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.
Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua deminarilizzata.

L [m]	Profilo assiemato	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	442790	347600	347610	284025	

Tolleranze non indicate / Permissable tolerance

Tolleranze / Close tol. — Scostamenti / Std. tolerance

Perimetri / Circumference

per.pulit. / polished	33
per.est. / total	201
per.In vista / coated	— - —

VP / PU

Info-Plan:

Scala / Scale 1 : 1

Peso / Weight 718.58 g/m

Materiale / Material

Revisione / Versione / Revision / Version 0100

	Data / Date	Nome / Name
Nome / Name	30.11.2012	AUTUGI
dis. / drawn		Autunno
control. / checked		Stefani
benest. / seen		Nobile

Descrizione / Title

Profilo in alluminio

Schüco AWS 75 Tel.inf.soglia rib.MM 75

Art.-Nr / Drawing No. 442790 BP 0000

Realizzato da EDP / Valido senza firma / generated by EDP / valid without signature

Sostituisce il / Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International , Italia. All Rights Reserved.
Dati tecnici soggetti a variazione. © Schüco International , Italia. Tutti i diritti riservati.