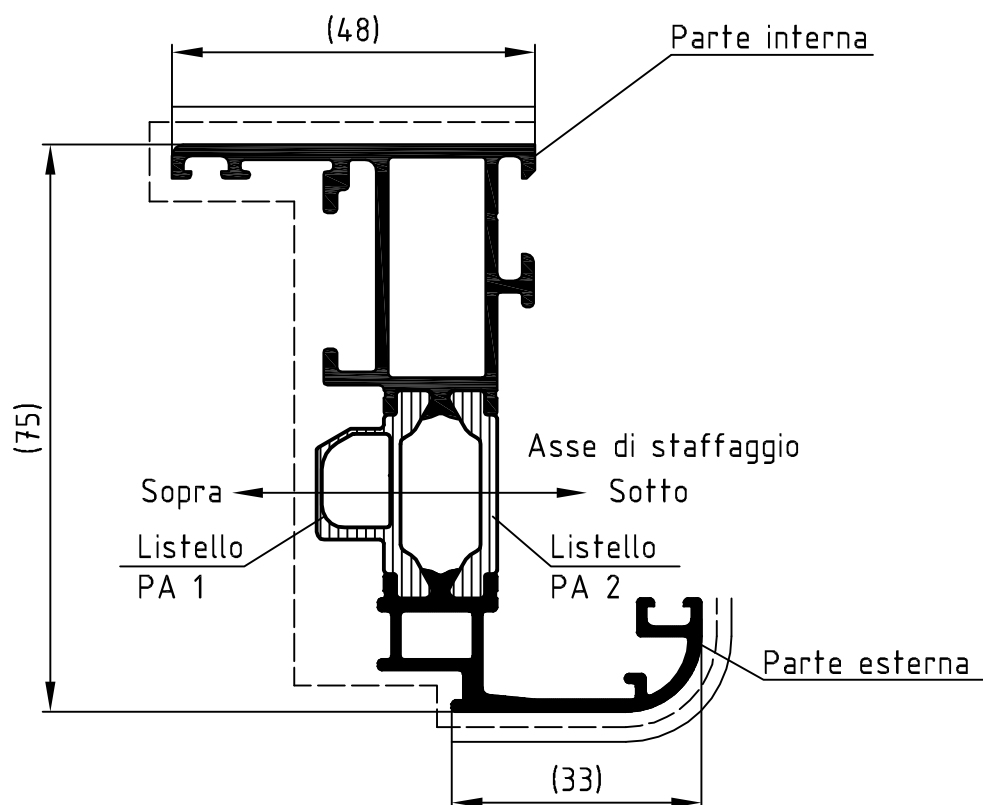




VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]		Profilo assiemeato		Parte interna		Parte esterna		Listello PA1		Listello PA2	
6		442800		357080		346990		244379		224079	
		Tolleranze non indicate Permissible tolerance			Perimet Circumference		VP PU		Info-Plan:		
					per,pullt. polished	- 91	Scala Scale 1 : 1		Peso Weight 1277.94 g/m		
					per,est. total	457					
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance				per In vista coated		Materiale Material				
Revisione / Versione Revision / Version 0201				Data Date	Nome Name		Descrizione Title Profil Schüco AWS 65 SL Anta SL 48/33				
Nome Name			12.12.2012	AUTUGI							
		dis. drawn	Autunno								
		control. checked	Stefani								
		benest. seen	Nobile		Schüco AWS 65 SL Anta SL 48/33						
		SCHÜCO				Art.-Nr Drawing No.		442800 BP 0000			
						Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature		Sostituisce il Replacement for			