



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	442890	346280	462920	284005	284013
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	95	Maßstab Scale	1 : 1
		uml. total	457	Gewicht Weight	1.853,79 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		20.06.2013	Schaper	Profil	
	gez. drawn		Wedemeyer	Schüco AWS 120 CC.SI	
	gepr. checked		Gödecker	Innenflügel 66	
	ges. seen			Zelchn.-Nr. Drawing No.	
				442890_BP_0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	