



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	442900	333190	462920	284005	284013
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	95	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1.811,91 g/m
		uml. total	477		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		20.06.2013	Schaper	Profil	
	gez. drawn		Wedemeyer	Schüco AWS 120 CC.SI Innenflügel TT 66	
	gepr. checked		Gödecker	Zelchn.-Nr. Drawing No. 442900_BP_0000	
	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			Ersatz für Replacement for		
			Inventor		