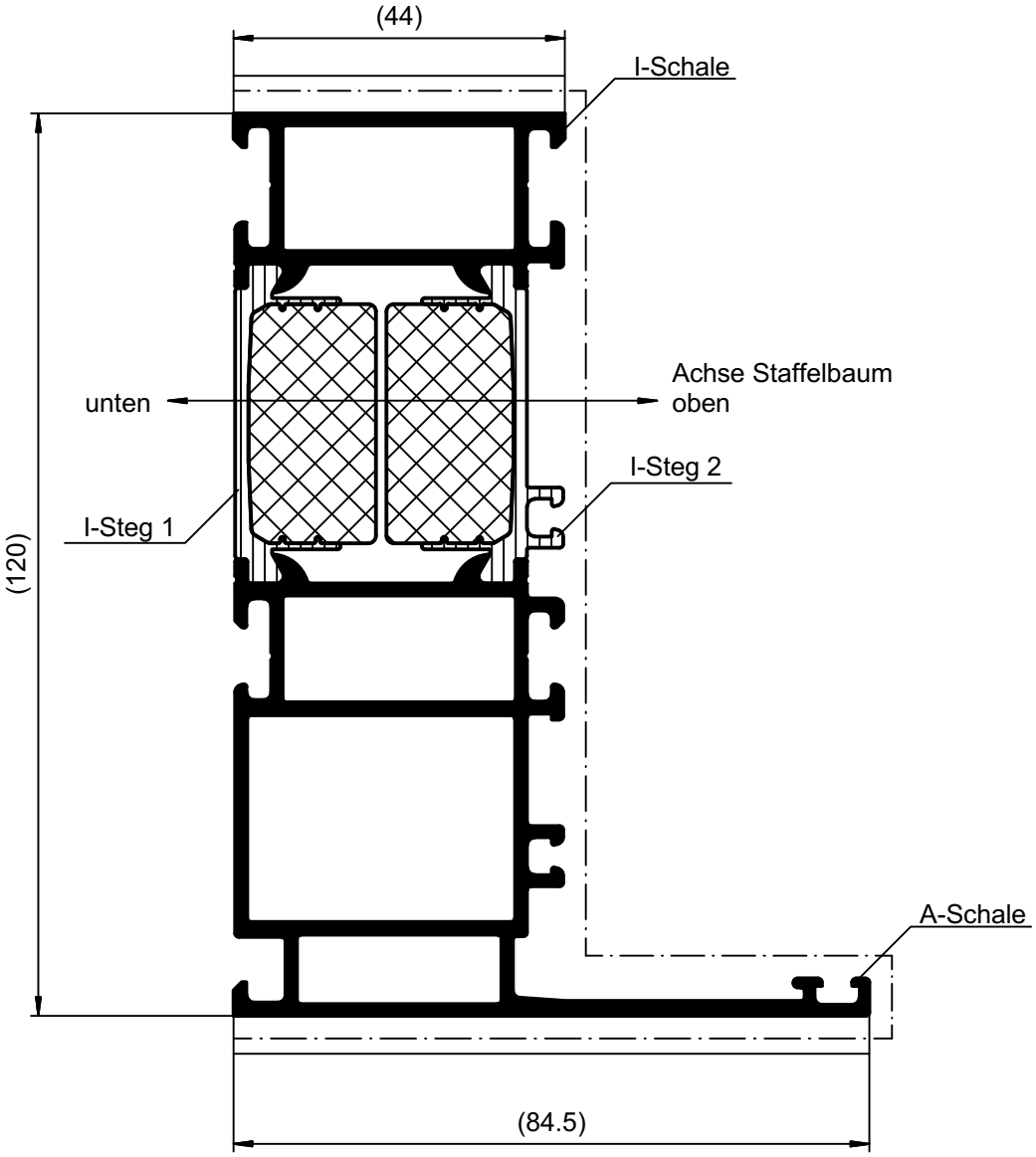

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	442970	345160	467180	284017	284031

Gewicht / Weight: 2311.82 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 129; uml. total 491	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0201		Norm	
Änderungsgrund / Revision / Version: Gewicht aktualisiert	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Blendrahmen 44	
	Datum / Date: 07.06.2018		
	gez. / drawn: Staebeler-Grund, M.		
	gepr. / checked: Wedemeyer, J.	Schüco AWS 120 CC.SI	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 442970_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.