



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2		
6,5	449900	449910	449920	244217	244215		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
		mech. polished - 102		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1320.53 g/m		
		uml. total 398					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 28.01.2014	Name				
Name		28.01.2014		Benennung Title			
Kontur geändert		gez. drawn Hübner		Schüco CMC 50 Traufenbl. Verbund			
		gepr. checked Hübner					
		ges. seen Meyer					
				Zechn.-Nr. Drawing No. 449900 BP 0000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	