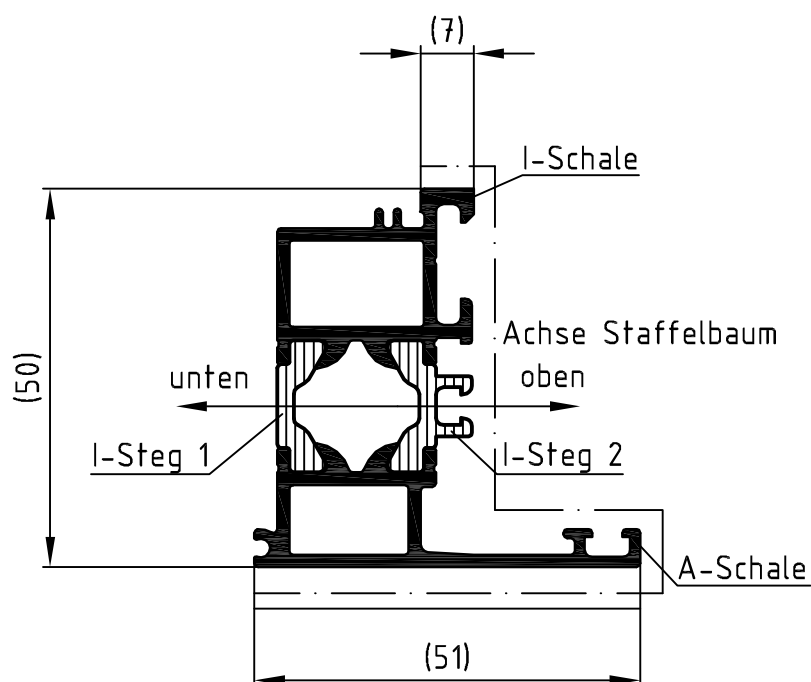




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		461730		461630		461680		224073		224077				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	51	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1010.48 g/m	
				uml. total		246								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name			06.06.2012											
		gez. drawn	Wiebe											
		gepr. checked	Polle											
		ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 50 CL				Wechselprofil 7/51					
		SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No.		461730 BP 0000						
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for						