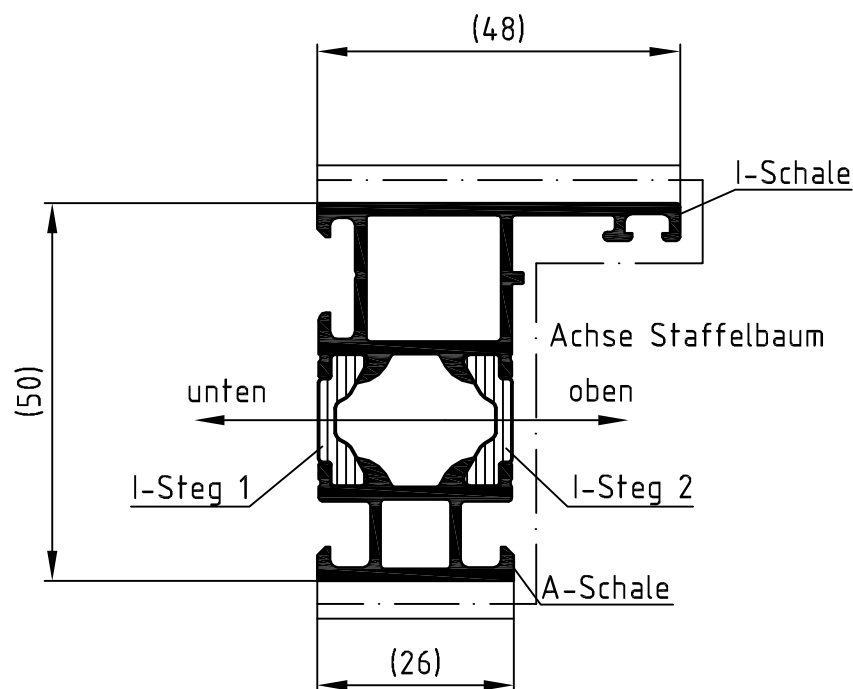




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
6		461780		461510		461530		224073		224073					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:							
				mech. polished	-	74	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1037.83 g/m		
				uml. total	251										
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date		Name		Benennung Title						
Name				11.05.2012				Profil							
				gez. drawn		Wiebe		Schüco AWS 50 CL Blendrahmen 48/26							
				gepr. checked		Polle									
				ges. seen		Nienhüser									
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				461780 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			