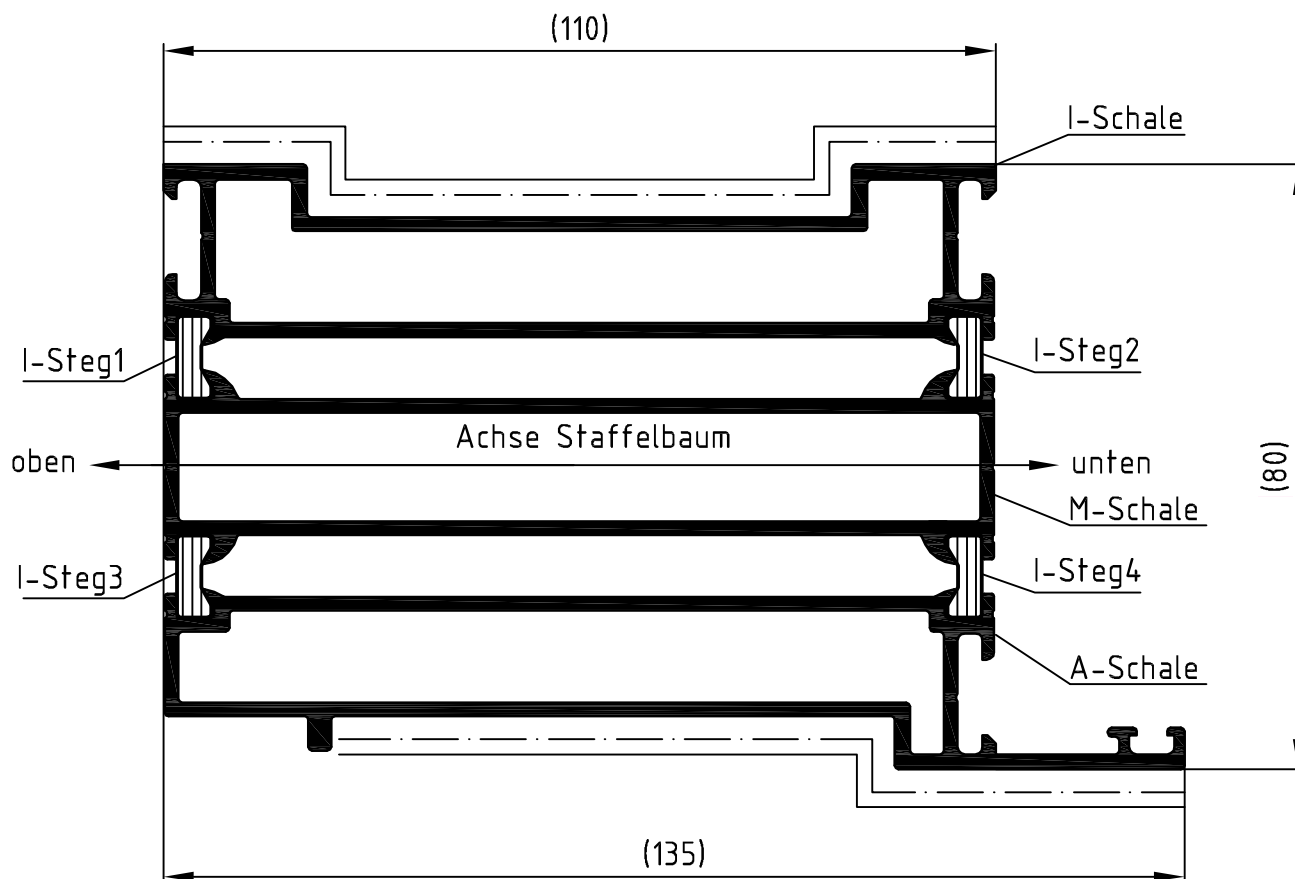




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in allen drei Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen drei Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Profil	I-Schale	A-Schale	M-Schale 1		Steg 1	Steg 2	Steg 3	Steg 4
6	463000	436120	300970	300980	PA	244795	244795	244795	244795
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-	244			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	4361.65 g/m
				beschichtet coated					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name			
Name				10.09.2013		Benennung Title			
				gez. drawn		Pfostenprofil			
				gepr. checked		Jechow			
				ges. seen		Siekmann			
						Schüco ADS 80 FR 30			
						Flügelpfosten 110			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						463000 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			