



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	463910	345120	346240	284013	284025
Gewicht Weight	1543.44 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	137	Farbe Colour	
		uml. total	367		
Original / Änderung Revision / Version	0100	Werkstoff Material		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1		
		Datum Date	08.02.2021		
		gez. drawn	Sobolowski, F.		
		gepr. checked	Sobolowski, F.		
		ges. seen	Siekmann, C.		
		SCHÜCO		Benennung Title	
				Blendrahmen 44/94 Outer Frame 44/94	
				Schüco AWS 75 FR 30 Profile	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				463910_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	