

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	463940	345300	345260	284025	284025
Gewicht Weight 2735.85 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished 249		Oberfläche Surface	
		uml. total 482		Farbe Colour	
Original / Änderung Revision / Version 0100		Werkstoff Material			
		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Riegel/Pfosten 100/150 Mullion/Transom 100/150	
		Datum Date 05.02.2021			
		gez. drawn Sobolowski, F.		Schüco AWS 75 FR 30	
		gepr. checked Sobolowski, F.			
		ges. seen Siekmann, C.		463940_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	