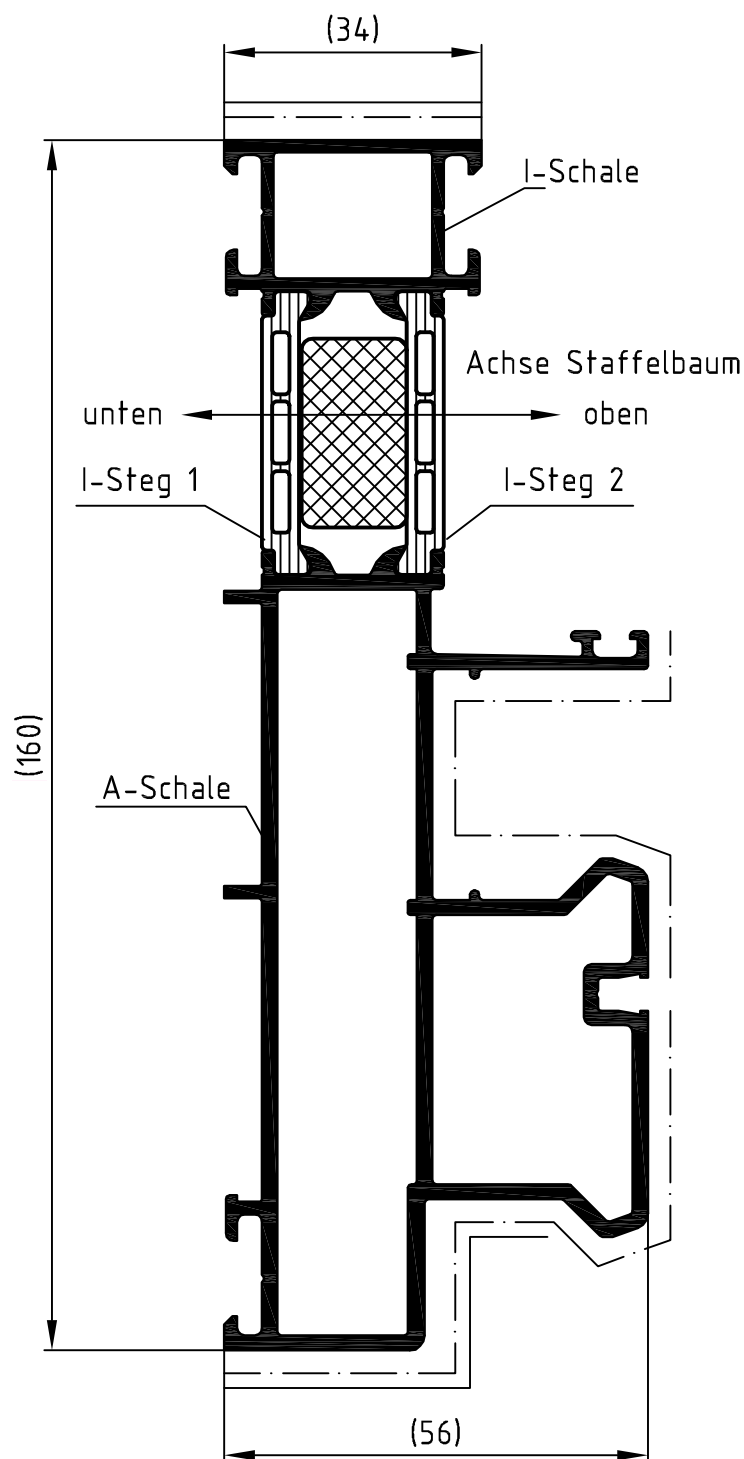




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		464000		345110		468780		244381		244385				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	98	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		2911.66 g/m	
				uml. total		575								
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date		Name		Benennung Title					
Name				29.11.2013				Profil						
Beschichtungsflächendarstellung		gez. drawn		Zimmermann		Schüco ASS 70 BE Blendrahmen 34/56								
geändert		gepr. checked		Blase										
		ges. seen		Olk										
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		464000 BP 0000						
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for						