

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	465020	345120	345020	245307	245313
Gewicht Weight	1254.00 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	88	Farbe Colour		
	uml. total	261			
	beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Grundprofil 44 Schüco AWS 90.SI+ Profil		
Statische Werte & Gewicht	Datum Date 17.02.2017				
aktualisiert	gez. drawn Staebeler-Grund, M.				
	gepr. checked Walther, V.				
	ges. seen Gödecker, C.				
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 465020_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for