



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	465050	345140	445000	245307	245317
Gewicht Weight	1.094,26 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	82	Farbe Colour	
		uml. total	279		
		beschichtet coated	---	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Fehler korrektur	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
		Datum Date	07.07.2016	Blendrahmen 26/56	
		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 90.SI+ Green	
		gepr. checked	Walther, V.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	465050_BP_0000
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	