

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

Coating:

Profiles should preferably be coated vertically.
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
The object temperature must not exceed 180 °C.
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

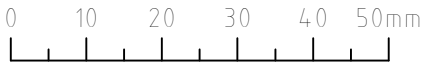
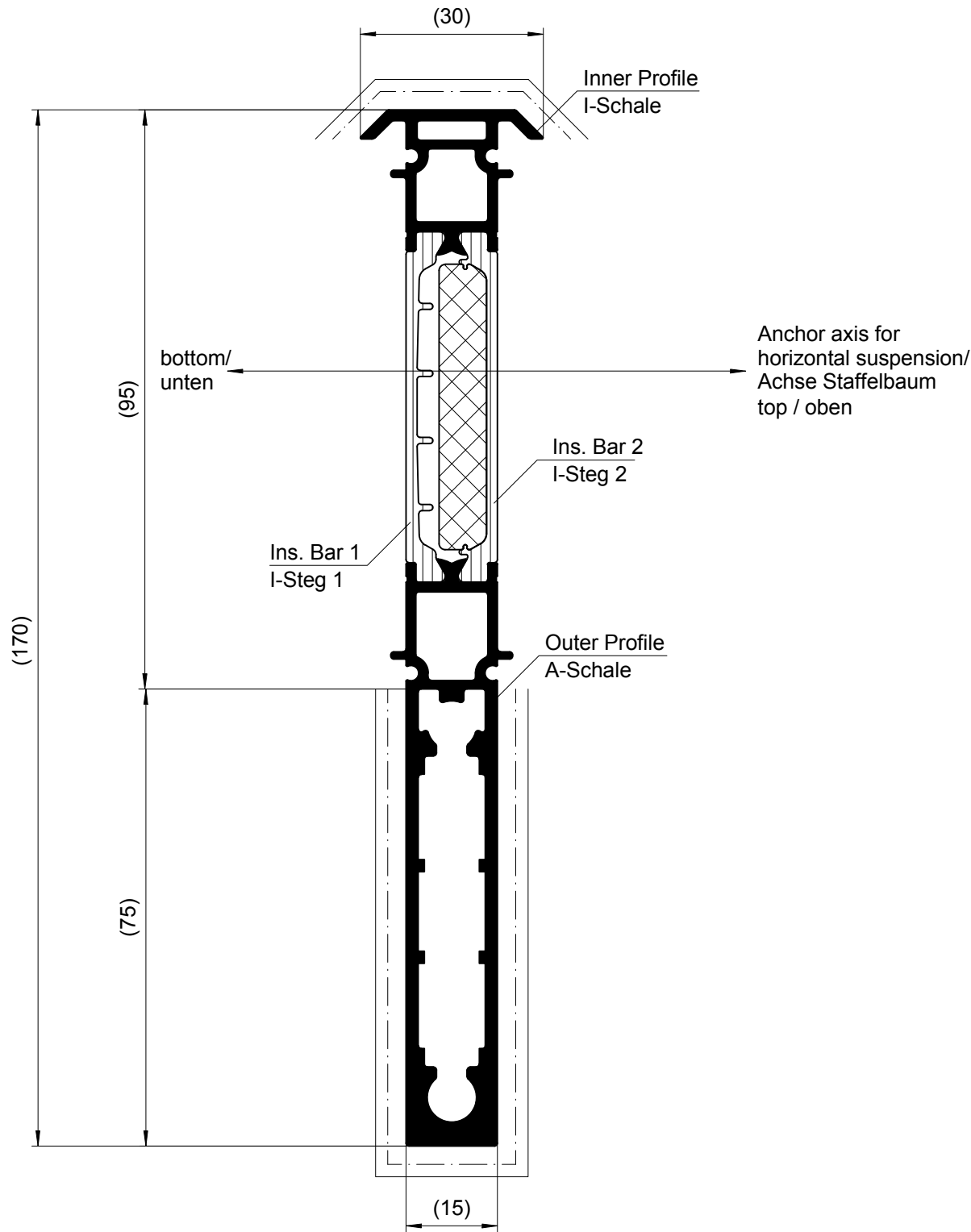
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6,000		465620		346070		346110		245305		245307	
Gewicht Weight 2001.67 g/m Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface							
		mech. polished 199		Farbe Colour							
		uml. total 332									
				Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm		Coupling mullion 15/A75 Kopplungspfosten 15/A75 Schüco AWS 90.SI+ Green 465620_BP_0000					
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title							
static values and weight		Datum Date 11.03.2020									
updated		gez. drawn K C, S.									
		gepr. checked Symens, F.									
		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No.		Profile					
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for					