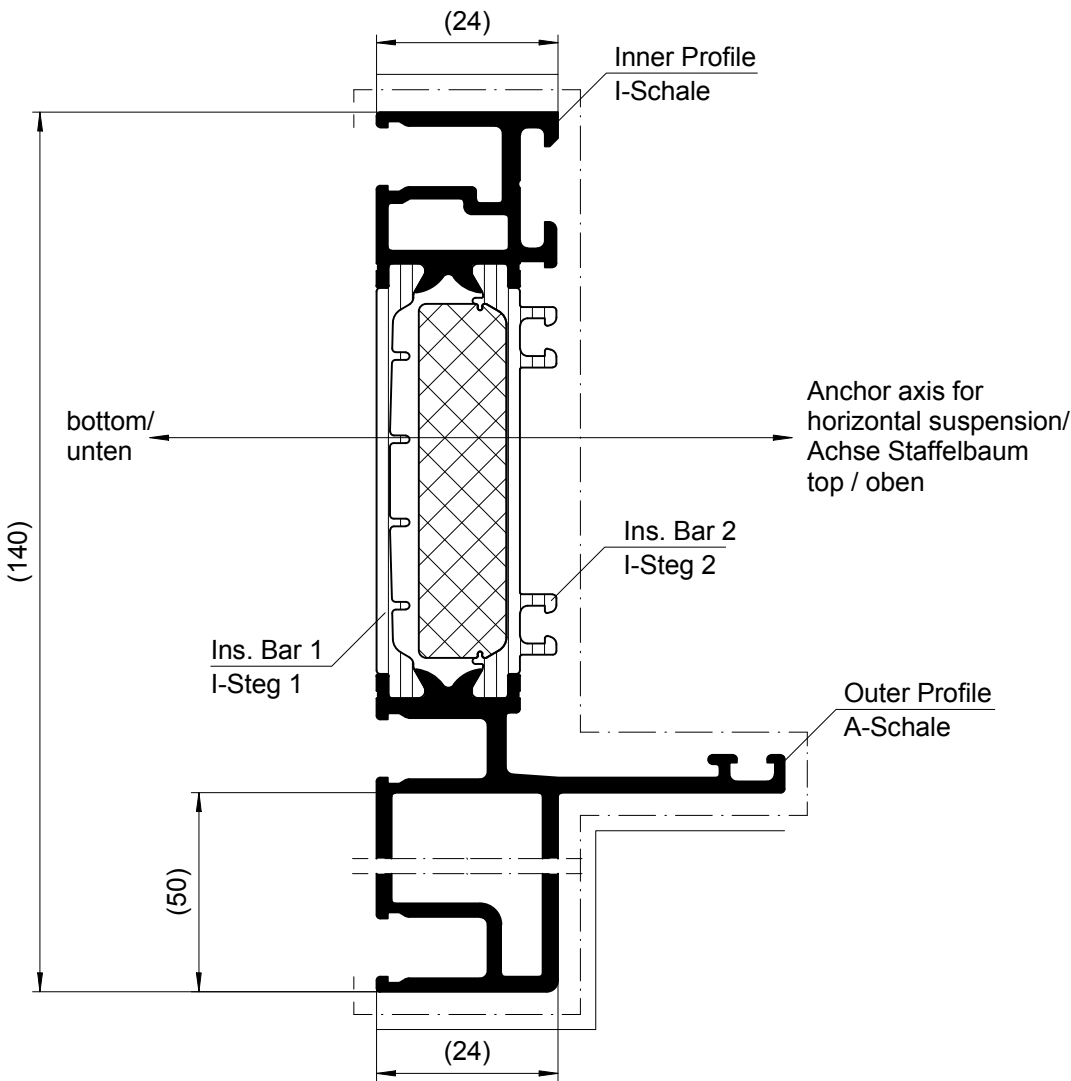


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.

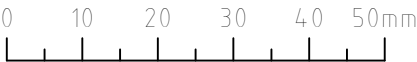


**Coating:**  
Profiles should preferably be coated vertically.  
In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.  
The object temperature must not exceed 180 °C.  
Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

**Beschichtung:**  
Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Anodising:**  
Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.  
The half profiles must be anodised before being joined.

**Eloxal:**  
Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.  
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.



|                                                |         |                                        |                                                                                                                            |                                                                                         |          |
|------------------------------------------------|---------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                               | A-Schale                                                                                                                   | Steg PA1                                                                                | Steg PA2 |
| 6,000                                          | 465630  | 345470                                 | 445410                                                                                                                     | 245305                                                                                  | 245319   |
| Gewicht<br>Weight 1798.80 g/m                  |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |                                                                                                                            | Oberfläche<br>Surface                                                                   |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                      | 128                                                                                                                        | Farbe<br>Colour                                                                         |          |
|                                                |         | uml.<br>total                          | 436                                                                                                                        |                                                                                         |          |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0201 |         |                                        |                                                                                                                            | Werkstoff<br>Material                                                                   |          |
|                                                |         |                                        |                                                                                                                            | Norm                                                                                    |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                 | Benennung<br>Title<br><br>Expansion mullion 24/A50<br>Dehnungspfoften 24/A50<br><br>Schüco AWS 90.SI+ Green<br><br>Profile |                                                                                         |          |
| static values and weight                       |         | Datum<br>Date 11.03.2020               |                                                                                                                            |                                                                                         |          |
| updated                                        |         | gez.<br>drawn K C, S.                  |                                                                                                                            |                                                                                         |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked Symens, F.            |                                                                                                                            |                                                                                         |          |
|                                                |         | ges.<br>seen Gödecker, C.              | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No. 465630_BP_0000                                                                                  |                                                                                         |          |
|                                                |         | SCHÜCO                                 |                                                                                                                            | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature |          |
|                                                |         |                                        |                                                                                                                            | Ersatz für<br>Replacement<br>for                                                        |          |