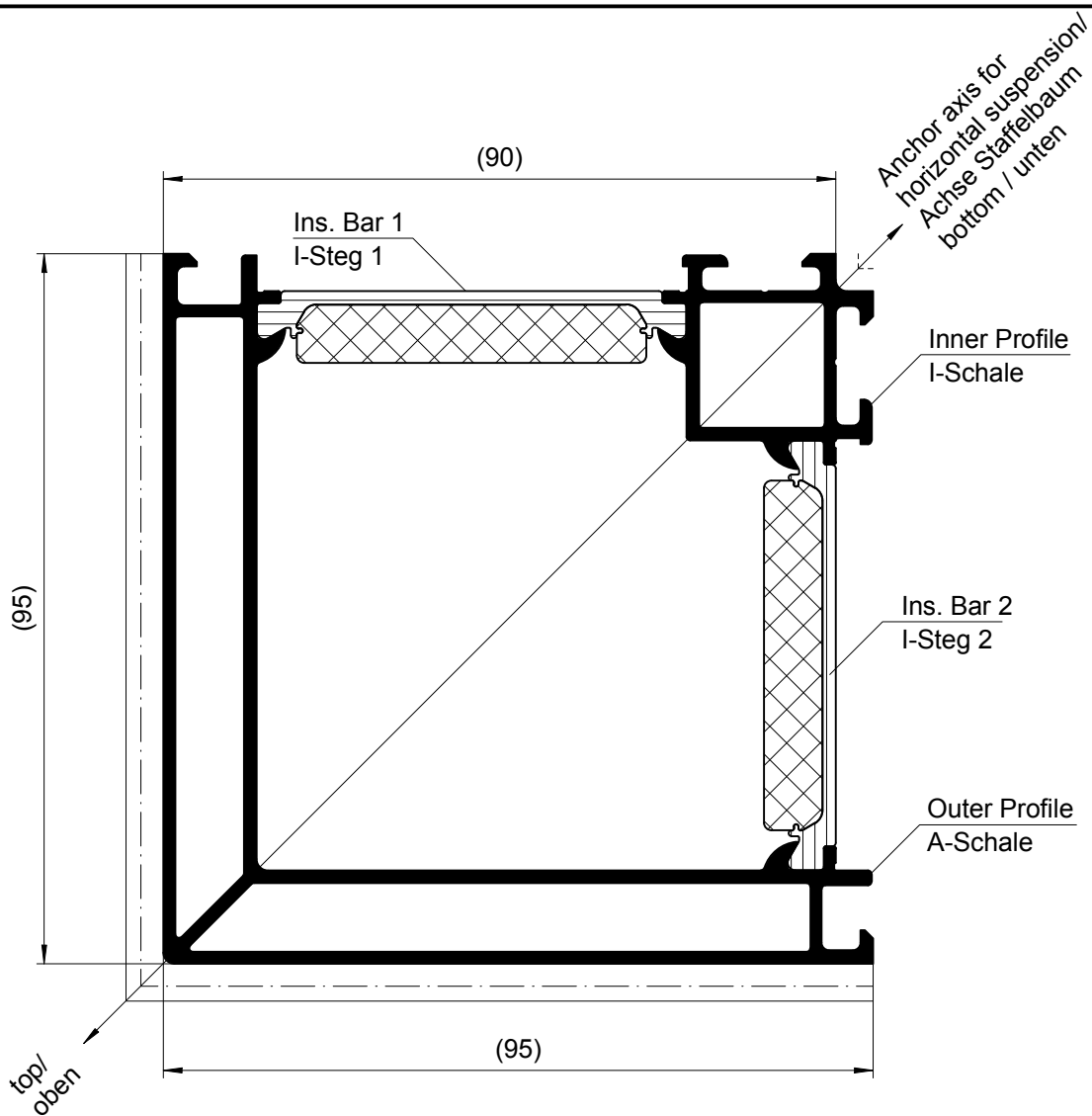




Coating:

Profiles should preferably be coated vertically. In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers. The object temperature must not exceed 180 °C. Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern
spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Anodising:

Anodised composite profiles must be only be created as profiles rolled by the customer or rolled by Schüco.
The half profiles must be anodised before being joined.

Eloxaal:

Eloxierte Verbundprofile sind nur als Kunden- oder Schüco-Verbund realisierbar.
Die Halbschalen sind vor dem Verbinden zu eloxieren.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	465680	346380	445440	245307	245307
Gewicht Weight	2384.65 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	190	Farbe Colour	
		uml. total	372		
Original / Änderung Revision / Version	0201	Werkstoff Material			
Änderungsgrund Revision / Version		Norm			
static values and weight	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
updated	Datum Date	11.03.2020			
	gez. drawn	K C, S.	Corner mullion 90°/95 Eckpfosten 90°/95		
	gepr. checked	Symens, F.			
	ges. seen	Gödecker, C.	Schüco AWS 90.SI+ Green		
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 465680_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		