



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2	
6,000	465780	346270	445540	245337	245333	
Gewicht Weight	1464.55 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface			
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	92	Farbe Colour		
		uml. total	358	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm			
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Zeichnung nach Inventor		Datum Date	20.02.2018	Flügelprofil 56/36		
überführt		gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 90.SI+ Green		
		gepr. checked	Lucht, V.			Profil
		ges. seen	Gödecker, C.			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	465780_BP_0000	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		