



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2			
6,000	465840	346280	445600	245339	245333			
Gewicht Weight	1672.49 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	112	Farbe Colour				
		uml. total	377	Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title					
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	20.02.2018	Flügelprofil 66/46					
überführt	gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 90.SI+ Green					
	gepr. checked	Lucht, V.				Profil		
	ges. seen	Gödecker, C.				465840_BP_0000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				