



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	465880	333180	445540	245337	245333
Gewicht Weight	1411.16 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	92	Farbe Colour	
		uml. total	378	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	20.02.2018	Flügelprofil 56/36		
überführt	gez. drawn	Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 90.SI+ Green Profil		
	gepr. checked	Lucht, V.			
	ges. seen	Gödecker, C.			
SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	465880_BP_0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	