



### VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

### OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assieme	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466070	186940	345230	224077	224077
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pull. polished	— 94	Scale	Peso Weight
		per.est. total	624	Scale 1 : 1	1918.21 g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.in vista coated		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version 0201		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
Nome Name		17.01.2013	AUTUGI	<b>Profilo in alluminio</b> Alluminio / Legno Schüco AWS 75 TC Mont./Trav. 44/94 MM 466070 BP 0000	
		dis. drawn	Autunno		
		control. checked	Stefani		
		benesi. seen	Nobile		
			Art.-Nr Drawing No.		
			Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	Sostituisce il Replacement for	