



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	466090	346270	346060	284849	284041
Gewicht Weight	1535.75 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	107	Farbe Colour	
		uml. total	393	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	---	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0403	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Änderungsgrund Revision / Version	mech. Wert korrigiert	Datum Date	16.05.2019	Flügelprofil 56/41	
		gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 75 SL.SI+ Profil	
		gepr. checked	Symens, F.		
		ges. seen	Gödecker, C.		
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		466090_BP_0000	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	