



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assemblato	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466100	335070	345330	244379	224079
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pull. polished	-	41	
		per.est. total	466		Scale Scale 1 : 1
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.In vista coated		Peso Weight 1491.44 g/m	
Revisione / Versione Revision / Version 0100		Data Date	Nome Name		Materiale Material
Nome Name		17.01.2013	AUTUGI		Descrizione Title
		dis. drawn	Autunno		Profilo in alluminio Alluminio / Legno Schüco AWS 75 TC Anta MM 39/41
		control. checked	Stefani		
		benest. seen	Nobile		
			Art.-Nr Drawing No.		466100 BP 0000
			Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature		Sostituisce il Replacement for