



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assieme	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466120	335070	357020	244379	224079
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pull. polished	-	45	
		per.est. total		480	Scale Scale 1 : 1
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.in vista coated			Peso Weight 1481.07 g/m
Revisione / Versione Revision / Version 0100		Data Date	Nome Name	Materiale Material	
Nome Name		18.01.2013	AUTUGI	Descrizione Title	
		dis. drawn	Autunno	Profilo in alluminio Alluminio / Legno Schüco AWS 75 TC Anta RL 39/41 MM	
		control. checked	Stefani		
		benest. seen	Nobile		
			Art.-Nr Drawing No.	466120 BP 0000	
			Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	Sostituisce il Replacement for	