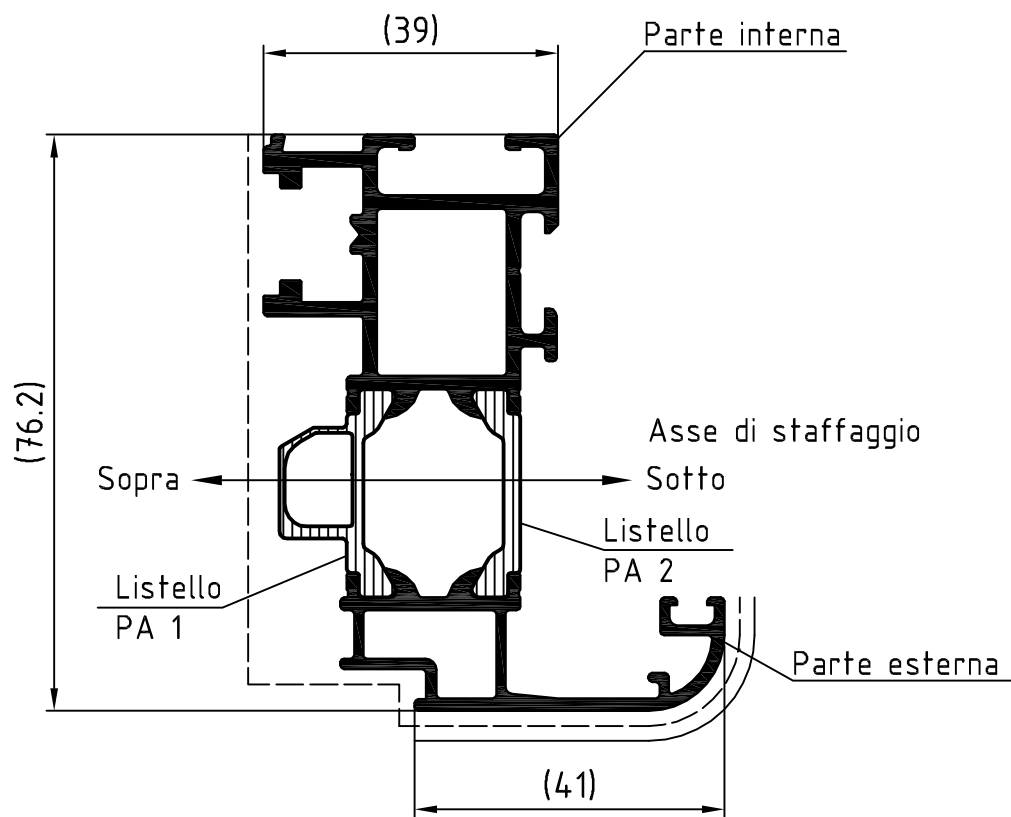




VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]		Profilo assieme		Parte interna		Parte esterna		Listello PA1		Listello PA2	
6		466130		335070		346060		244379		224079	
		Tolleranze non indicate Permissible tolerance			Perimet Circumference		VP PU		Info-Plan:		
					per.pulit. polished	- 46	Scale Scale 1 : 1				
					per.est. total	500					
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance				per In vista coated			Materiale Material			Peso Weight 1521.03 g/m
Revisione / Versione Revision / Version 0100			Data Date	Nome Name		Descrizione Title Profilo in alluminio Alluminio / Legno Schüco AWS 75 TC Anta SL 39/41 MM					
Nome Name			18.01.2013	AUTUGI							
		dis. drawn	Autunno								
		control. checked	Stefani								
		benest. seen	Nobile								
							Art.-Nr Drawing No.		466130 BP 0000		
							Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature		Sostituisce il Replacement for		