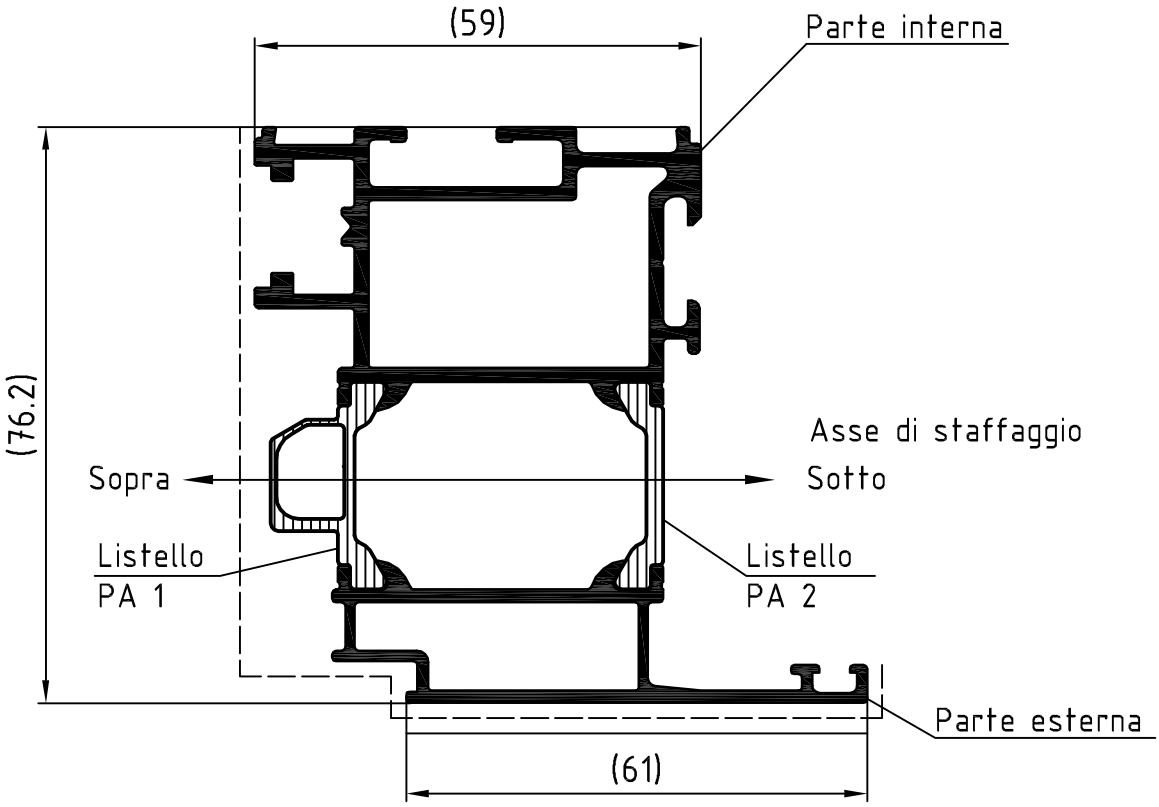

VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature
La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.
Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua deminarilizzata.

L [m]	Profilo assiemato	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466140	186950	345350	244379	224079

Tolleranze non indicate / Permissable tolerance	Perimetri / Circumference	VP / PU	Info-Plan:
per.pulit. / polished	- 61	Scala / Scale 1 : 1	Peso / Weight 1913.2 g/m
per.est. / total	562		
per.in vista / coated	— - —	Materiale / Material	
Tolleranze / Close tol. — Scostamenti / Std. tolerance			

Revisione / Versione / Revision / Version	0100	Data / Date	Nome / Name
Nome / Name		18.01.2013	AUTUGI
	dis. / drawn		Autunno
	control. / checked		Stefani
	benest. / seen		Nobile

Descrizione / Title: **Profilo in alluminio**
Alluminio / Legno
Schüco AWS 75 TC — Anta porta MM 59/61

Art.-Nr / Drawing No.: 466140 BP 0000

Realizzato da EDP / Valido senza firma / generated by EDP / valid without signature

Sostituisce il / Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International , Italia. All Rights Reserved.
Dati tecnici soggetti a variazione. © Schüco International , Italia. Tutti i diritti riservati.