



### VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

### OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assieme	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466160	186930	357040	224093	224083
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pull. polished	- 76	Scale	Peso Weight
		per.est. total	477	Scale 1 : 1	1973.47 g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.In vista coated		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version 0100		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
Nome Name		22.01.2013	AUTUGI	Profilo in alluminio Alluminio / Legno	
dis. drawn		Autunno		Schüco AWS 75 TC Profilo di rip. RL 84 MM	
control. checked		Stefani		Art.-Nr Drawing No. 466160 BP 0000	
benest. seen		Nobile		Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	
				Sostituisce il Replacement for	