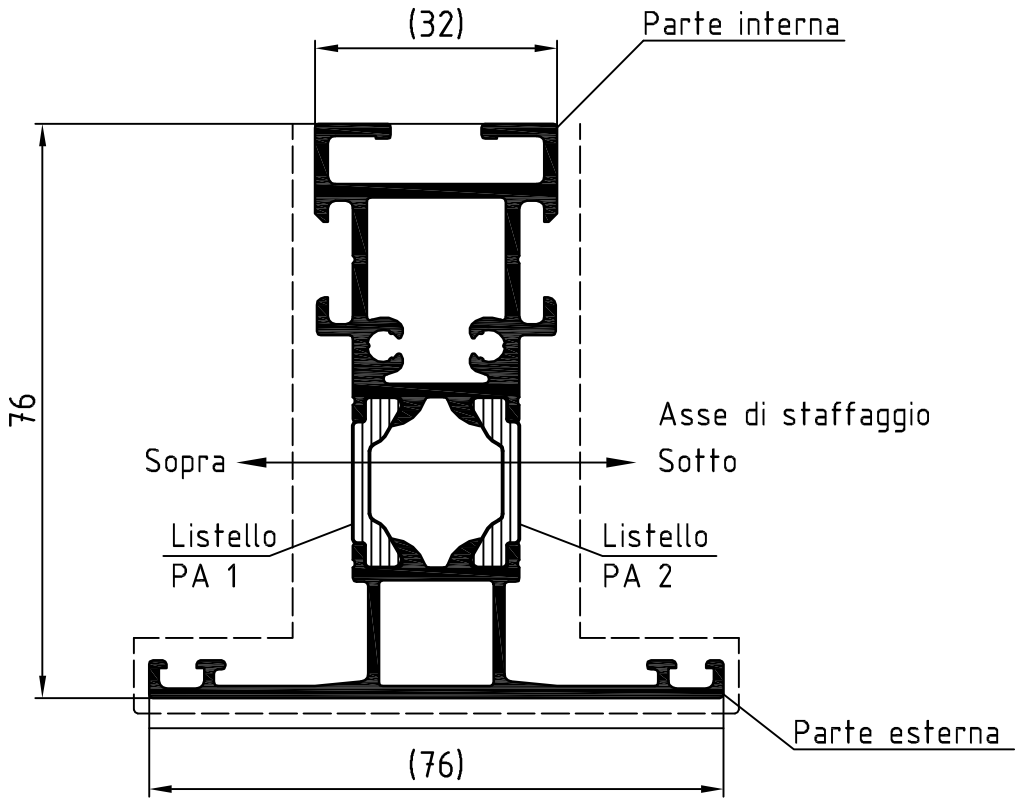

VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua deminarilizzata.

L [m]	Profilo assiemato	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466170	389050	346730	224093	224093

Tolleranze non indicate / Permissable tolerance

Perimetri / Circumference: per.pulit. polished – 67; per.est. total 510; per.in vista coated — · —

VP / PU

Info-Plan:

Scala / Scale 1 : 1

Peso / Weight 1643 g/m

Tolleranze / Close tol. — Scostamenti / Std. tolerance

Materiale / Material

Revisione / Versione / Revision / Version 0100

	Data / Date	Nome / Name
Nome / Name	22.01.2013	AUTUGI
dis. / drawn		Autunno
control. / checked		Stefani
benest. / seen		Nobile

Descrizione / Title

Profilo in alluminio

Alluminio / Legno

Schüco AWS 75 TC Fascia T.V. 32/76 MM

Art.-Nr / Drawing No. 466170 BP 0000

SCHÜCO

Realizzato da EDP / Valido senza firma / generated by EDP / valid without signature

Sostituisce il / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International , Italia. All Rights Reserved.
Dati tecnici soggetti a variazione. © Schüco International , Italia. Tutti i diritti riservati.