



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

| | | | | | |
|--|-------------------------------|----------------------------|---------------|--|----------------|
| L [m] | Profilo assieme | Parte interna | Parte esterna | Listello PA1 | Listello PA2 |
| 6 | 466180 | 389050 | 357050 | 224093 | 224093 |
| Tolleranze non indicate Permissible tolerance | | Perimetri Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | per.pull. polished | 84 | Scale | Peso Weight |
| | | per.est. total | 528 | Scale 1 : 1 | 1676 g/m |
| Tolleranze Close tol. | Scostamenti Std. tolerance | per.In vista coated | | Materiale Material | |
| Revisione / Versione Revision / Version 0100 | | Data Date | Nome Name | Descrizione Title | |
| Nome Name | | 22.01.2013 | AUTUGI | Profilo in alluminio Alluminio / Legno | |
| dis. drawn | | Autunno | | Schüco AWS 75 TC Fascia T.V. RL 32/76 MM | |
| control. checked | | Stefani | | 466180 BP 0000 | |
| benesi. seen | | Nobile | | Art.-Nr Drawing No. | |
| | | SCHÜCO | | Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature | |
| | | | | Sostituisce il Replacement for | |