



VERNICIATURA

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature

La temperatura massima raggiungibile sul profilo è di 180°

OSSIDAZIONE

Il profilo deve essere appeso in entrambe le tubolarità in modo che non subisca tensionature.

Dopo il bagno di decappaggio e ossidazione i profili devono subire più lavaggi con acqua demineralizzata.

L [m]	Profilo assieme	Parte interna	Parte esterna	Listello PA1	Listello PA2
6	466210	335080	389070	224079	224079
Tolleranze non indicate Permissible tolerance		Perimetri Circumference		VP PU	Info-Plan:
		per.pull. polished	62	Scale	Peso Weight
		per.est. total	485	Scale 1 : 1	1831 g/m
Tolleranze Close tol.	Scostamenti Std. tolerance	per.In vista coated		Materiale Material	
Revisione / Versione Revision / Version 0100		Data Date	Nome Name	Descrizione Title	
Nome Name		25.01.2013	AUTUGI	Profilo in alluminio	
ols. drawn		Autunno		Alluminio / Legno	
control. checked		Stefani		Schüco AWS 75 TC Prof. Zoccolo 57/76 MM	
benest. seen		Nobile		Art.-Nr Drawing No. 466210 BP 0000	
		SCHÜCO		Realizzato da EDP Valido senza firma generated by EDP valid without signature	
				Sostituisce il Replacement for	