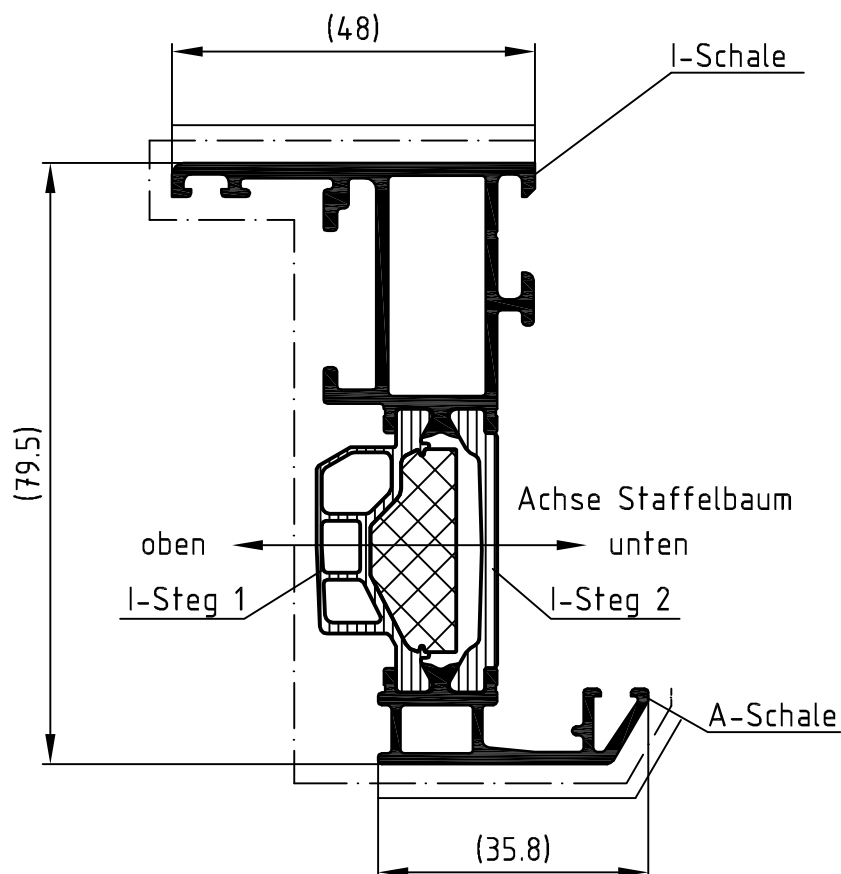




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	466420	357080	361280	284855	244381
		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	88	
		uml. total	344		
		beschichtet coated	- - -		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Maßstab Scale	Gewicht Weight
0201				1 : 1	1166.13 g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		04.02.2013		Benennung Title	
Konturänderung Artikel 284855		gez. drawn	Wiebe	Schüco AWS 75 WF.SI+ Flügelprofil 48/36	
		gepr. checked	Altepost		
		ges. seen	Nienhüser		
				Zelchn.-Nr. Drawing No.	
				466420 BP 0000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für: Replacement for	

SCHÜCO