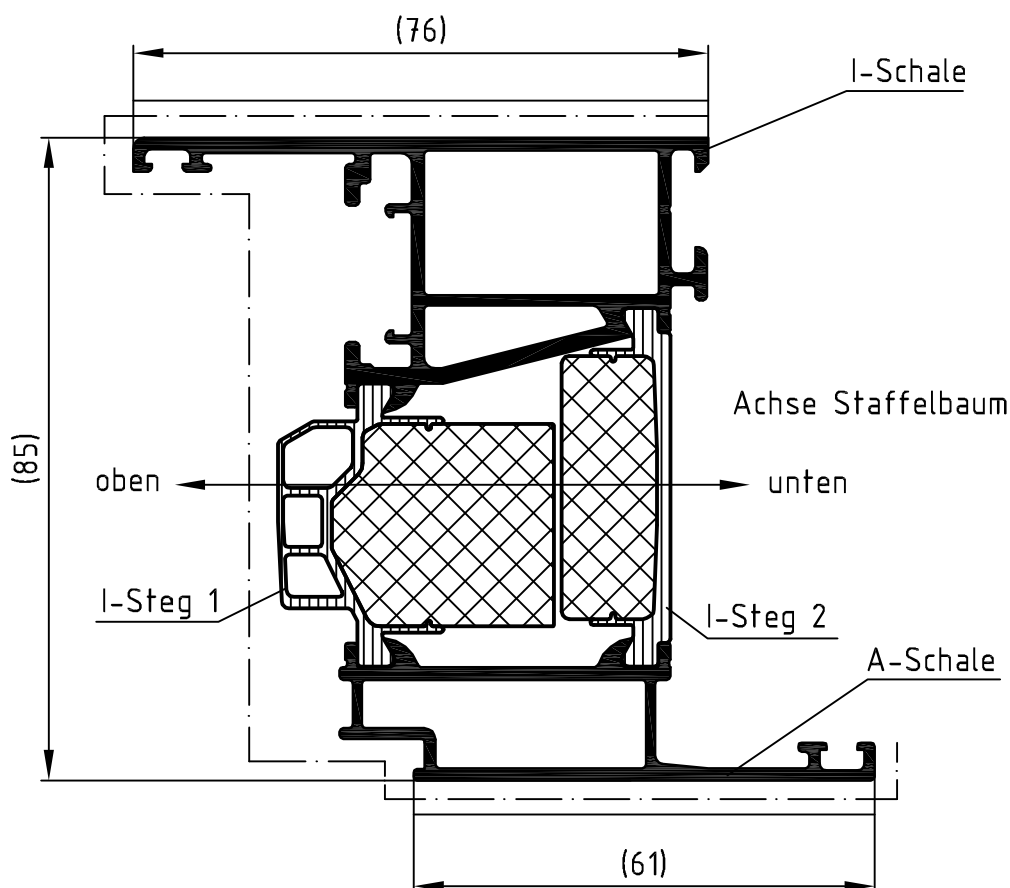




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2				
6		466570		333200		345350		284851		284043				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:						
				mech. polished	-	137	Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1853.53 g/m	
				uml. total	424									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name		Benennung Title				
Name				04.02.2013										
Konturänderung Artikel 284851		gez. drawn				Wiebe		Profil						
		gepr. checked				Altepost								
		ges. seen				Nienhüser								
										Schüco AWS 75.SI+ Flügelrahmen 76/61				
										Zelchn.-Nr. Drawing No.				
										EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				
										Ersatz für Replacement for				
				</										

SCHÜCO