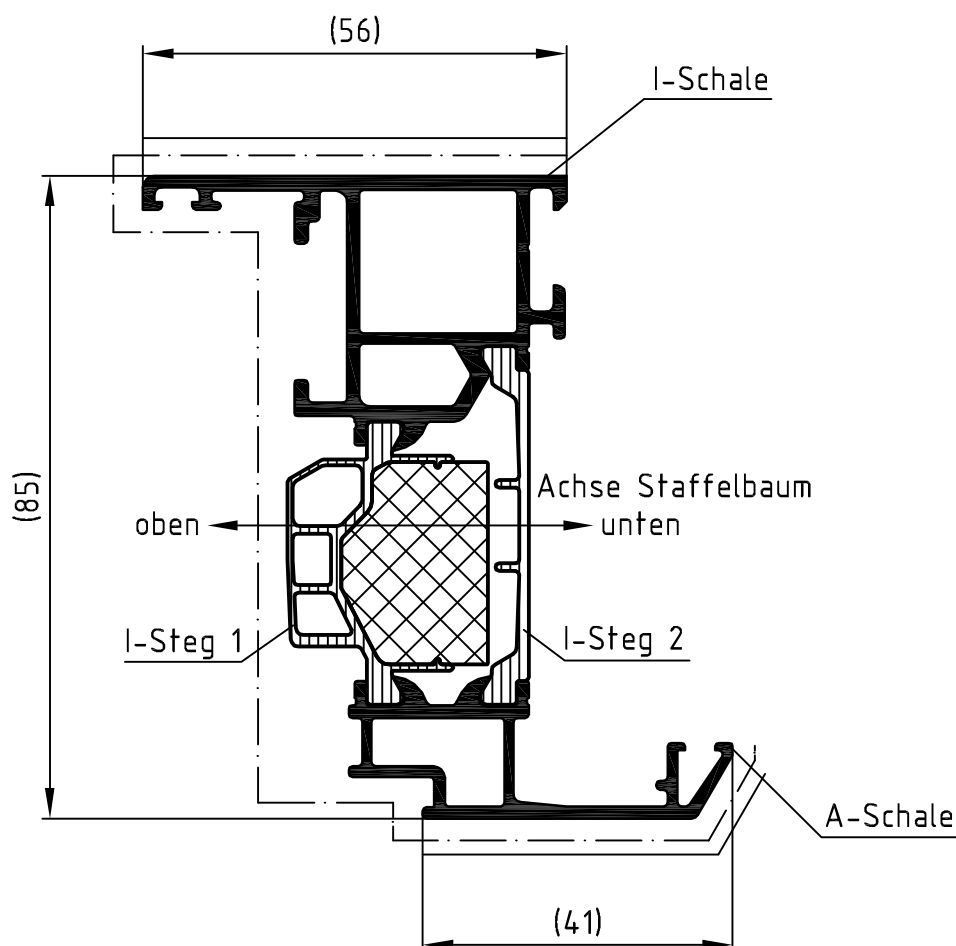




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
6		466750		346270		357020		284849		284041							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:									
				mech. polished		-		101		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1495.52 g/m	
				uml. total				377									
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		_____ - _____		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date		Name		Benennung Title								
Name				05.02.2013				Profil									
Konturänderung Artikel 284849		gez. drawn				Wiebe		Schüco AWS 75 RL.SI+ Flügelrahmen 56/41									
		gepr. checked				Altepost											
		ges. seen				Nienhüser											
								Zelchn.-Nr. Drawing No.									
								466750 BP 0000									
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature									
								Ersatz für Replacement for									