



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	466910	391350	345340	284851	244381
Gewicht Weight	1.584,27 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	117	Farbe Colour	
		uml. total	394	Werkstoff Material	
		beschichtet coated	---	Norm	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	
Anderungsgrund Revision / Version		Datum Date	21.09.2016	Flügelprofil 66/51	
Statische Werte & Gewicht		gez. drawn	Schaper, S.	Schüco AWS 75.SI+ Profil	
uml.Wert aktualisiert		gepr. checked	Wedemeyer, J.	466910_BP_0000	
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
		SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	