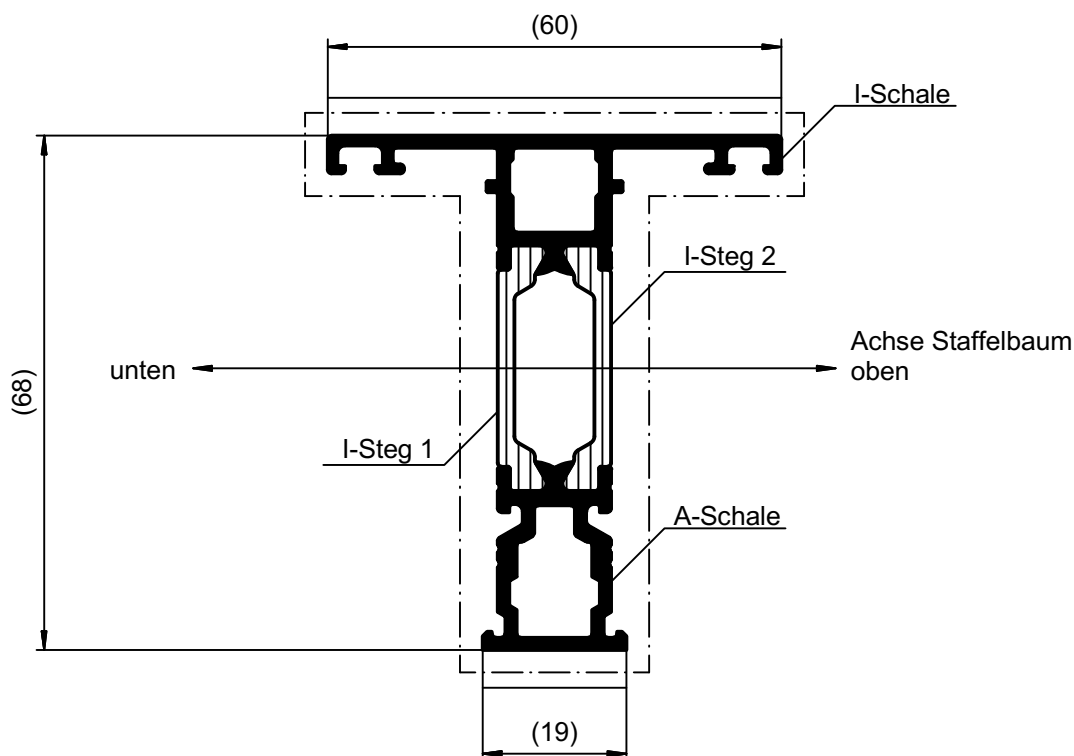




#### Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

#### Coating:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

The temperature must not exceed 180°C.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

#### Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

#### Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

After desmitting and pickling,

the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

| Matnr. | Benennung / Name    | Farbe / Colour                  | Bemerkung / Comment            |
|--------|---------------------|---------------------------------|--------------------------------|
| 475040 | Rieg./Pfo 60/19     | naturfarbig / raw               | No Coating                     |
| 475041 | Rieg/Pfo 60/19 9016 | RAL 9016 - Verkehrsweiß / white | Powder Coated gloss (min. 85%) |
| 475042 | Rieg/Pfo 60/19 9005 | RAL 9005 - Tiefschwarz / black  | Powder Coated matt (30% gloss) |
| 475043 | Rieg/Pfo 60/19 7016 | RAL 7016 - Anthrazitgrau / grey | Powder Coated matt (30% gloss) |

|                                                |         |                                                                                         |                                  |                 |          |
|------------------------------------------------|---------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------|-----------------|----------|
| L [m]                                          | Verbund | I-Schale                                                                                | A-Schale                         | Steg PA1        | Steg PA2 |
| 6,000                                          | 475040  | 469320                                                                                  | 469330                           | 224085          | 224085   |
| Gewicht<br>Weight 986,50 g/m                   |         | Oberflächenabwicklung<br>Circumference                                                  | Oberfläche<br>Surface            |                 |          |
| Zulässige Abweichung<br>Permissible tolerance  |         | mech.<br>polished                                                                       | 79                               | Farbe<br>Colour |          |
|                                                |         | uml.<br>total                                                                           | 275                              |                 |          |
|                                                |         | beschichtet<br>coated                                                                   |                                  | -               | -        |
| Original / Änderung<br>Revision / Version 0201 |         |                                                                                         | Werkstoff<br>Material            |                 |          |
| Änderungsgrund<br>Revision / Version           |         | Maßstab<br>Scale 1 : 1                                                                  | Benennung<br>Title               |                 |          |
| Farbtabelle eingefügt                          |         | Datum<br>Date 24.06.2016                                                                |                                  |                 |          |
|                                                |         | gez.<br>drawn                                                                           | Schüco AWS 70 SC                 |                 |          |
|                                                |         | Lindenmann, B.                                                                          |                                  |                 |          |
|                                                |         | gepr.<br>checked                                                                        |                                  |                 |          |
|                                                |         | Schade, C.                                                                              |                                  |                 |          |
|                                                |         | ges.<br>seen                                                                            | Lückingsmeier, C.                |                 |          |
|                                                |         |                                                                                         |                                  |                 |          |
|                                                |         |                                                                                         |                                  |                 |          |
|                                                |         |                                                                                         | Zeichn.-Nr.<br>Drawing No.       |                 |          |
|                                                |         |                                                                                         |                                  |                 |          |
|                                                |         |      | 475040 _BP_0000                  |                 |          |
|                                                |         |                                                                                         |                                  |                 |          |
|                                                |         | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature | Ersatz für<br>Replacement<br>for |                 |          |