

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Matrnr.	Benennung / Name	Farbe / Colour	Bemerkung / Comment
475050	Rieg./Pfosten 65/24	naturfarbig / raw	No Coating
475051	Rieg/Pfo 65/24 9016	RAL 9016 - Verkehrsweiß / white	Powder Coated gloss (min. 85%)
475052	Rieg/Pfo 65/24 9005	RAL 9005 - Tiefschwarz / black	Powder Coated matt (30% gloss)
475053	Rieg/Pfo 65/24 7016	RAL 7016 - Anthrazitgrau / grey	Powder Coated matt (30% gloss)

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	475050	469340	469350	224085	224085
Gewicht Weight 1.123,77 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished 89		Farbe Colour		
	uml. total 285				
	beschichtet coated — - —				
Original / Änderung Revision / Version 0201			Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Profil mullion 65/24 Schüco AWS 70 SC Pfofen 65/24 Zeichn.-Nr. Drawing No. 475050 _BP_0000		
Farbtabelle eingefügt	Datum Date 24.06.2016				
	gez. drawn Lindenmann, B.				
	gepr. checked Schade, C.				
	ges. seen Lückingsmeier, C.				
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		