

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
The temperature must not exceed 180°C.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.
After desmitting and pickling, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Matnr.	Benennung / Name	Farbe / Colour	Bemerkung / Comment
475140	Flügelprofil 15/51	naturfarbig / raw	No Coating
475141	Flügelpro 15/51 9016	RAL 9016 - Verkehrsweiß / white	Powder Coated gloss (min. 85%)
475142	Flügelpro 15/51 9005	RAL 9005 - Tiefschwarz / black	Powder Coated matt (30% gloss)
475143	Flügelpro 15/51 7016	RAL 7016 - Anthrazitgrau / grey	Powder Coated matt (30% gloss)

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	475140	469440	469450	224085	284563
Gewicht Weight	948,14 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	66	Farbe Colour	
		uml. total	258		
		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Mmaßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Profil
Farbtabelle eingefügt		Datum Date	24.06.2016		vent frame 15/51
		gez. drawn	Lindenmann, B.	Schüco AWS 70 SC	Flügelrahmen 15/51
		gepr. checked	Schade, C.		
		ges. seen	Lückingsmeier, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	475140 BP 0000
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for