



Beim Beschichten in einer Vertikalanlage ist eine Aufhängung über die Innen- und Außenschale zwingend erforderlich, um den Verbund gegen Verschub zu sichern.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	475220	469720	469820	278041	278041
Gewicht Weight	6278.51 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	419	Farbe Colour	
		uml. total	715	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Text - Befestigung hinzu	Datum Date	07.06.2019	Profil		
	gez. drawn	Boehm, U.	Schüco AWS 65 VV Flügelpprofil 250/169		
	gepr. checked	Hohenberg, A.			
	ges. seen	Fischer, M.			
			Zeichn.-Nr. Drawing No.	475220_BP_0000	
SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	Inventor