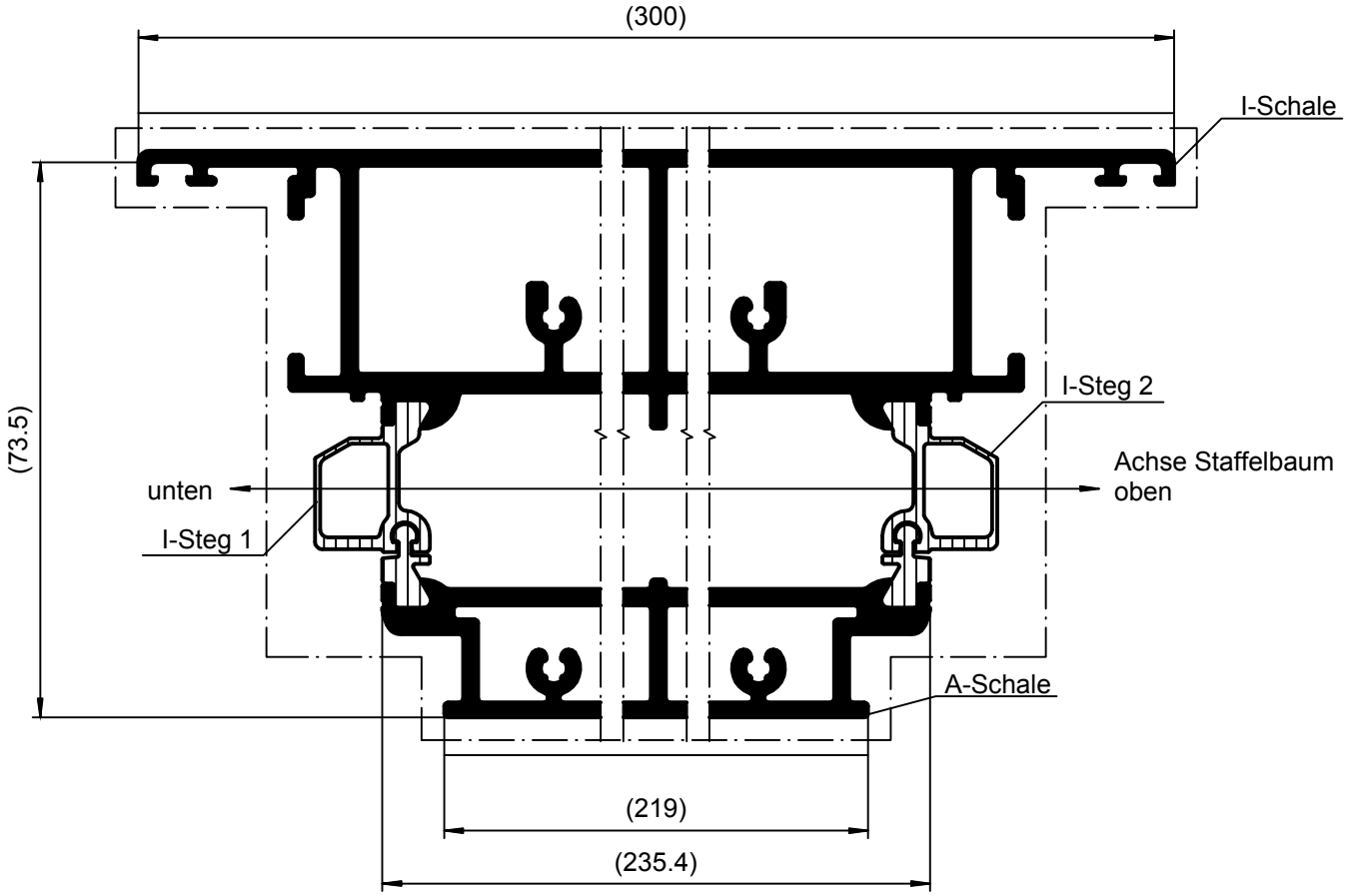

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	475240	469740	469860	278041	278041

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference

mech. polished	519
uml. total	815
beschichtet / coated	— · —

VP
PU

Maßstab / Scale 1 : 1

Gewicht / Weight 7.409,59 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0100

	Datum / Date	Name
Name	30.01.2014	
gez. / drawn		Schaper
gepr. / checked		Hohenberg
ges. / seen		Fischer

Benennung / Title

Profil

Schüco AWS 65 VV Flügelprofil 300/219

Zeichn.-Nr. / Drawing No. 475240_BP_0000

SCHÜCO

EDV erstellt
Ohne Unterschrift gültig
generated by EDP
valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.