



Beim Beschichten in einer Vertikalanlage ist eine Aufhängung über die Innen- und Außenschale zwingend erforderlich, um den Verbund gegen Vers Schub zu sichern.

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	475300	469740	469860	278061	278061
Gewicht Weight	7409.59 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	519	Farbe Colour	
		uml. total	1.071	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Norm		Norm	
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1		Benennung Title	
Text - Befestigung hinzu	Datum Date	07.06.2019		Profil	
	gez. drawn	Boehm, U.		Schüco AWS 70 VV.HI	
	gepr. checked	Hohenberg, A.		Flügelprofil 300/219	
	ges. seen	Fischer, M.		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
	SCHÜCO		475300_BP_0000		
	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for		