



Beim Beschichten in einer Vertikalanlage ist eine Aufhängung über die Innen- und Außenschale zwingend erforderlich, um den Verbund gegen Vers Schub zu sichern.

**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	475320	469710	469800	278043	278043
Gewicht Weight	4132.22 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	254	Farbe Colour	
		uml. total	809	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Text - Befestigung hinzu	Datum Date	07.06.2019	Profil		
	gez. drawn	Boehm, U.	Schüco AWS 75 VV.SI+ Flügelprofil 170/84		
	gepr. checked	Hohenberg, A.			
	ges. seen	Fischer, M.			
			Zeichn.-Nr. Drawing No.	475320_BP_0000	
<b>SCHÜCO</b>			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for	