



Beim Beschichten in einer Vertikalanlage ist eine Aufhängung über die Innen- und Außenschale zwingend erforderlich, um den Verbund gegen Vers Schub zu sichern.

**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.



L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	475340	469720	469820	278043	278043
Gewicht Weight	6278.51 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	419	Farbe Colour		
	uml. total	715	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version	0201		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title		
Text - Befestigung hinzu	Datum Date	07.06.2019	Profil		
	gez. drawn	Boehm, U.	Schüco AWS 75 VV.SI+ Flügelprofil 250/169		
	gepr. checked	Hohenberg, A.	Zeichn.-Nr. Drawing No.		
	ges. seen	Fischer, M.	475340_BP_0000		
	<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		