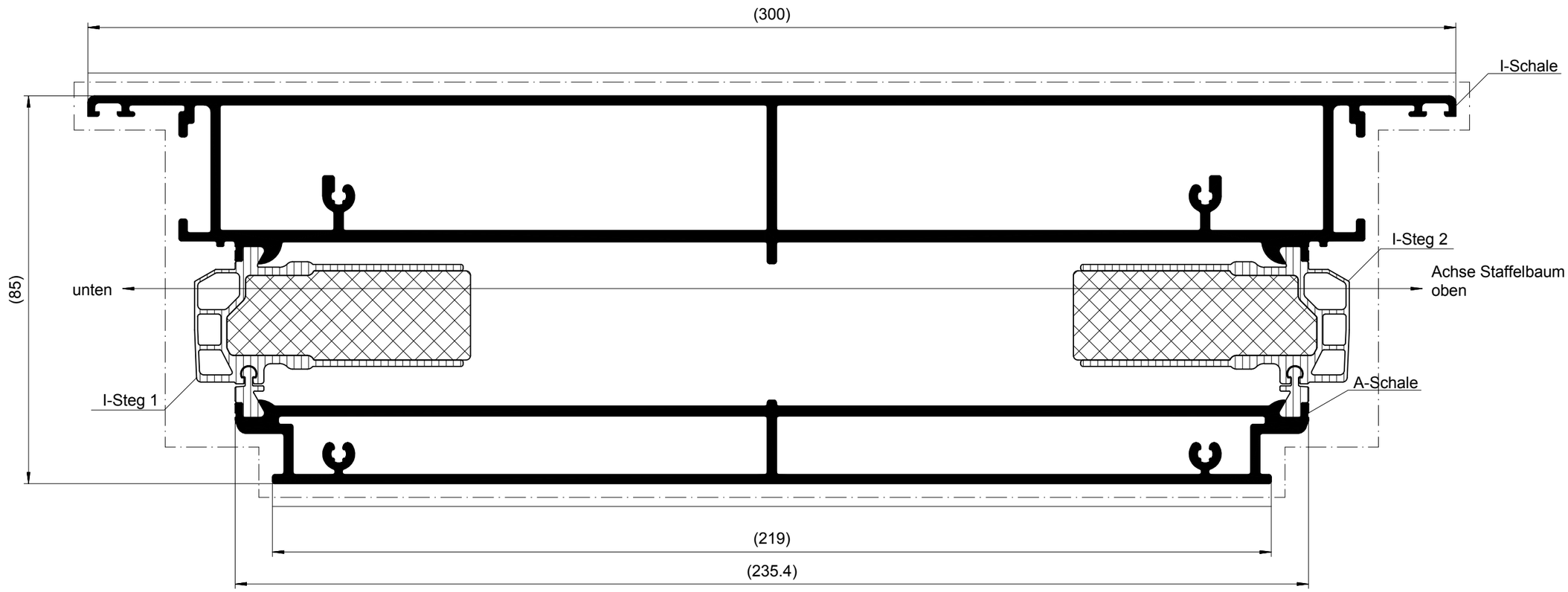

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Beim Beschichten in einer Vertikalanlage ist eine Aufhängung über die Innen- und Außenschale zwingend erforderlich, um den Verbund gegen Verschub zu sichern.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,500	475360	469740	469860	278043	278043

Gewicht / Weight: 7409.59 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference		Oberfläche / Surface
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance	mech. polished	519	Farbe / Colour
	uml. total	815	
			Werkstoff / Material
Original / Änderung / Revision / Version: 0201			Norm
Änderungsgrund / Revision / Version: Text - Befestigung hinzu	Maßstab / Scale: 1 : 1		Benennung / Title: Profil
	Datum / Date: 07.06.2019		
	gez. / drawn: Boehm, U.		Schüco AWS 75 VV.SI+ Flügelprofil 300/219
	gepr. / checked: Hohenberg, A.		
	ges. / seen: Fischer, M.		Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 475360_BP_0000
	SCHÜCO		EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature; Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.