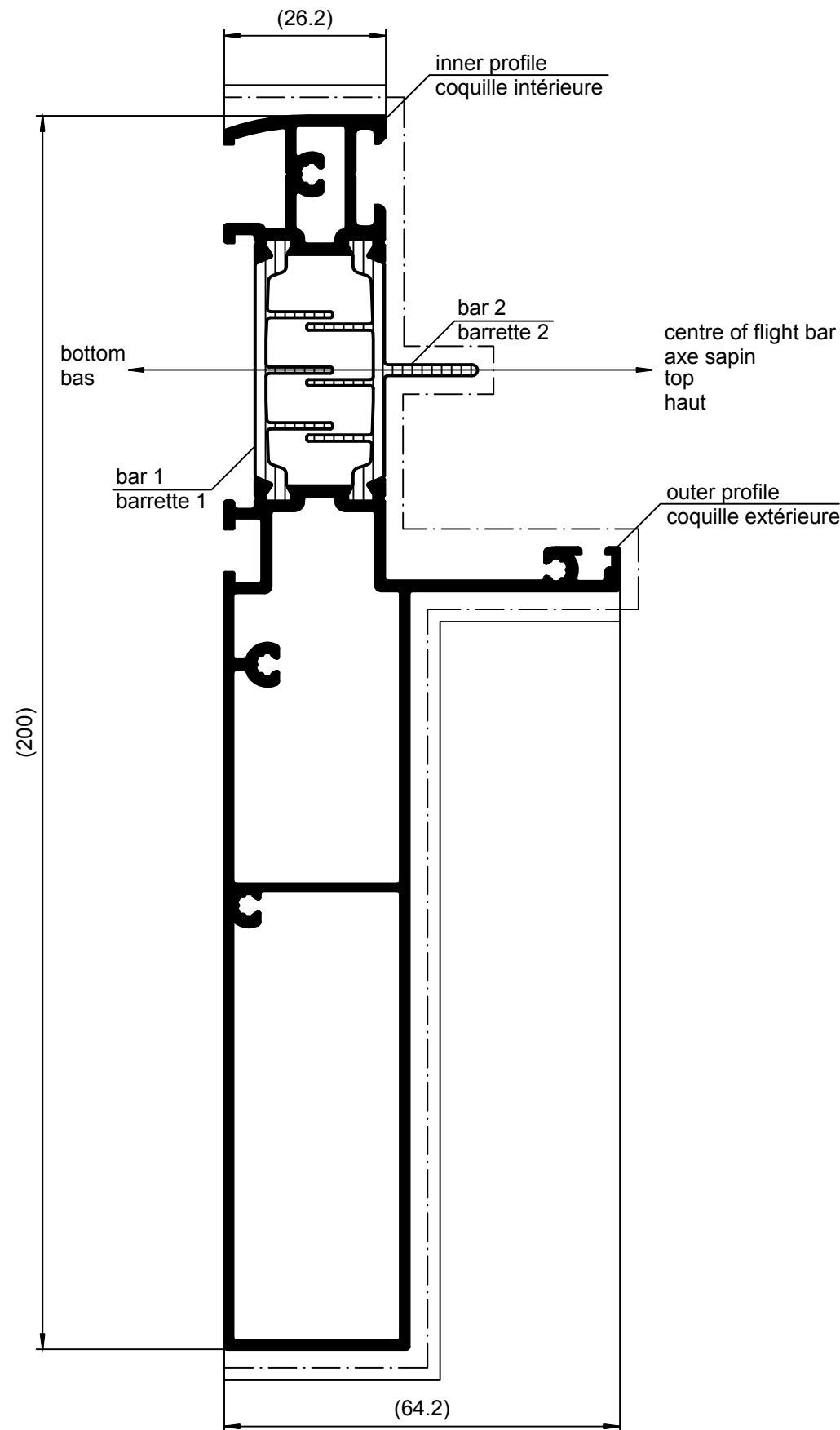




Coating:

Profiles to be coated preferably in vertical position.

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

The temperature must not exceed 180°C.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

After desmitting and pickling, the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Laquage :

Profilés à laquer de préférence en position verticale.

La mise hors tension des 2 coquilles Aluminium doit se faire de manière progressive.

La température du profil ne doit en aucun cas dépasser 180°.

Ne pas respecter ces recommandations risque de provoquer une déformations des demi-coquilles.

Anodisation :

La mise hors tension des 2 coquilles Aluminium doit se faire de manière progressive.

L'opération de lavage après décapage doit se poursuivre jusqu'à obtention d'une eau parfaitement propre.

L [m]		Assembly / Assemblage		inner profile / coquille intérieure		outer profile / coquille extérieure		bar PA1 / barrette PA1		bar PA2 / barrette PA2				
6.500		480060		478760		478750		278097		278095				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU			Maßstab Scale 1 : 1			Gewicht Weight 2.298,62 g/m		
				mech. polished 214										
				uml. total 568										
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated _ _ _ _										
Original / Änderung Revision / Version 0100				Datum Date		Name		Werkstoff Material						
Name				29.09.2014				Benennung Title						
			gez. drawn	Sawadsky		outer frame 200								
			gepr. checked	Cengiz										
			ges. seen	Lückingsmeier										
						Schüco AWS 74 BD Novonic+ profile								
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 480060_BP_0000								
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature								
						Ersatz für Replacement for								
						inventor								