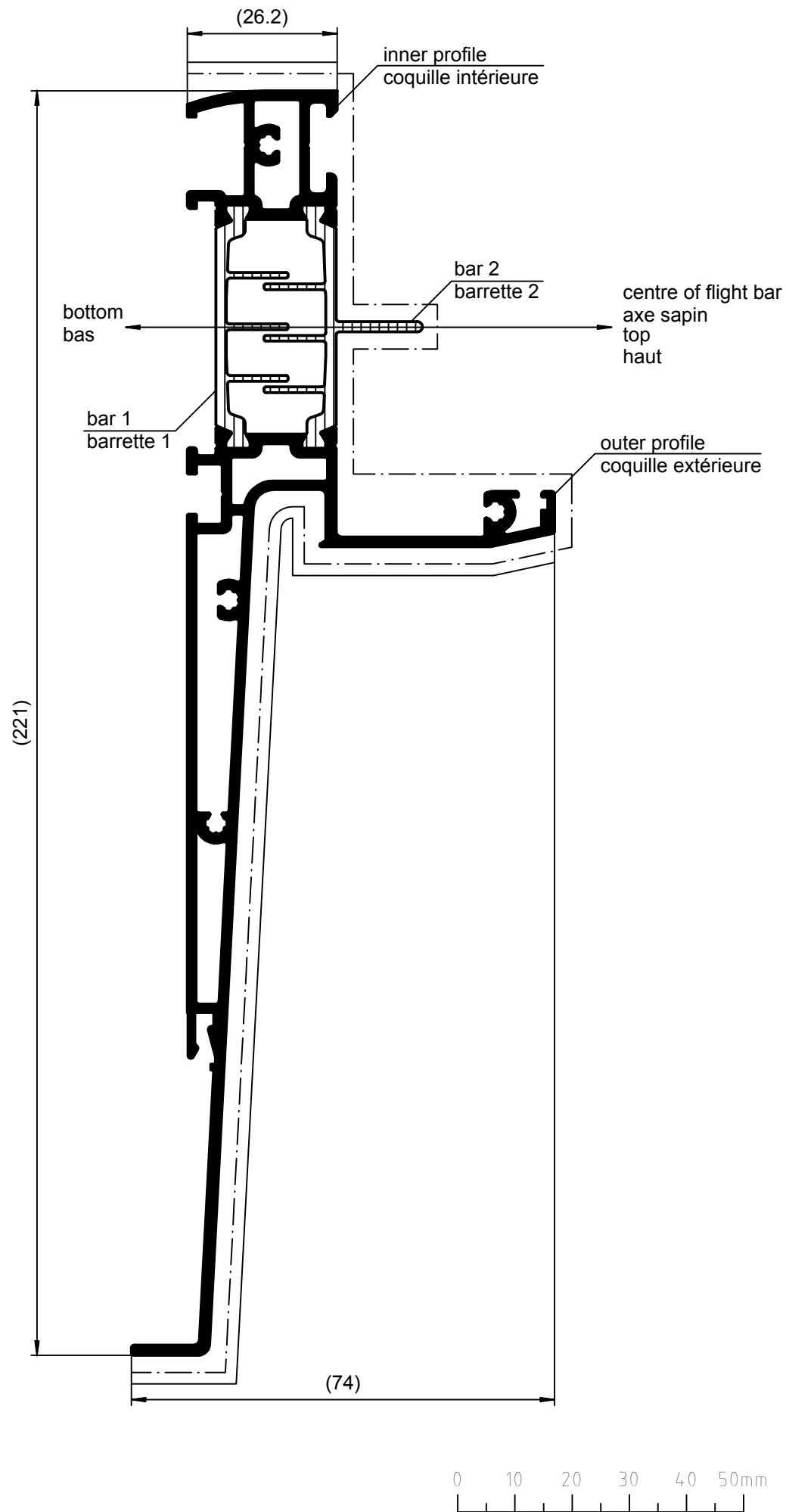




Profiles to be coated preferably in vertical position.

The temperature must not exceed 180°C.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

language :

Profilés à laquer de préférence en position verticale.

La température du profil ne doit en aucun cas dépasser 180°.

Anodisation :

La mise hors tension des 2 coquilles Alumunium doit se faire de manière progressive.

	Assembly /	inner profile /	outer
--	------------	-----------------	-------

L [m]		Assemyl / Assemblage		inner profile / coquille intérieure		outer profile / coquille extérieure		bar PA1 / barrette PA1		bar PA2 / barrette PA2	
6.500		480080		478760		478850		278097		278095	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU					
				mech. polished		254					
				uml. total		675					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		_____ - _____					
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date		Name		Werkstoff Material		
Name				02.12.2014				Benennung Title			
A_Schale geändert		gez. drawn		Sawadsky		outer frame 221					
		gepr. checked		Cengiz							
		ges. seen		Lückingsmeier		Schüco AWS 74 BD Novonic+ profile					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.					
						480080_BP_0000					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			
								Inventor			