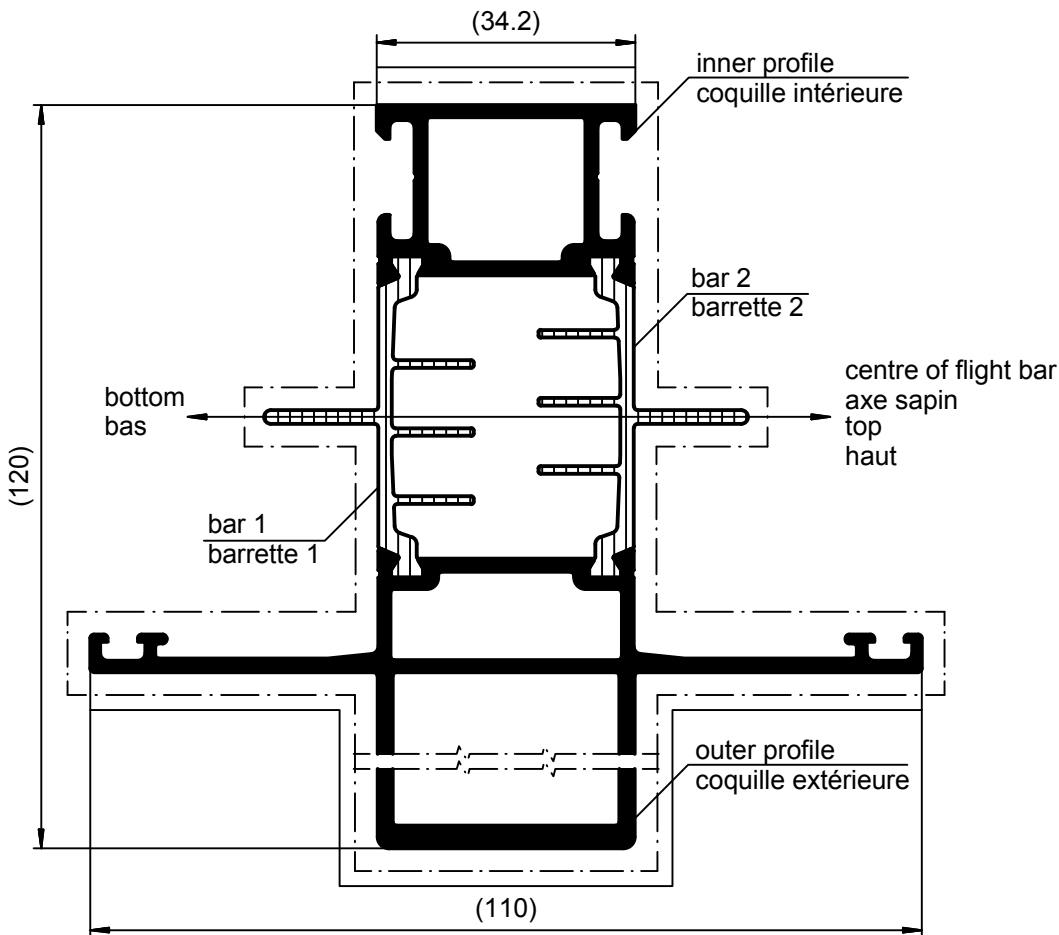




Coating:

Profiles to be coated preferably in vertical position.

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

The temperature must not exceed 180°C.

Failure to observe this maximum temperature may result in the profiles being out of square.

Anodising:

In general, the profiles must be jigged, without bow or twist, in both aluminium hollow chambers.

After desmitting and pickling,
the profiles must be rinsed repeatedly until the rinsing water is clean.

Language :

4-3- Profils à laquer de préférence en position verticale.

La mise hors tension des 2 coquilles Alumunium doit se faire de manière progressive.

La température du profil ne doit en aucun cas dépasser 180°.

Ne pas respecter ces recommandations risque de provoquer une déformations des demi-coquilles.

Anodisation :

La mise hors tension des 2 coquilles Alumunium doit se faire de manière progressive.

L'opération de lavage après décapage doit se poursuivre jusqu'à obtention d'une eau parfaitement propre.

L [m]		Assemblage		inner profile / coquille intérieure		outer profile / coquille extérieure		bar PA1 / barrette PA1		bar PA2 / barrette PA2			
6,5		480180		446170		446180		278095		278095			
Gewicht Weight 2.201,95 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface									
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished		234		Farbe Colour							
		uml. total		461									
		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version 0403				Norm									
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1								Benennung Title mullion profile 110/34 Schüco AWS 74 BD Novonic+ profile 480180_BP_0000			
Art.Nr. I-Schale geändert		Datum Date 05.10.2015											
		gez. drawn Dueck, V.											
		gepr. checked Cengiz, M.											
		ges. seen Lückingsmeier, C.											
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		_____							
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature								Ersatz für Replacement for	
