



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	480400	345150	345050	224085	244227
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	93	Maßstab Scale	1 : 1
		uml. total	388	Gewicht Weight	1.177,29 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		16.02.2015		Blendrahmen 34/59	
	gez. drawn	Wiebe			
	gepr. checked	Polle			
	ges. seen	Lückingsmeier			
			Schüco AWS 65.HI+ Profil		
			Zechn.-Nr. Drawing No.		
			480400_BP_0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
			SCHÜCO		Inventor